

目录内容更改，恕不另行通知。图片可能会显示选配。详细内容请联系本公司。  
Technical updates without notice, product picture may add optional, more details, pls contact LUZHONG.



LUZHONG 山东鲁重机床有限公司 SHANDONG LUZHONG MACHINE TOOL CO.,LTD.



好机床·鲁重造  
BEST MACHINE BY LUZHONG

**山东鲁重机床有限公司 (总部)**

国内销售部：0632 5083087  
国际销售部：0086 632 5083086  
网址：www.luzhongmc.com  
微信：luzhongmc  
邮箱：info@luzhongmc.com  
地址：山东省枣庄市滕州市经济开发区滕阳西路789号

**SHANDONG LUZHONG MACHINE TOOL CO.,LTD. (Head Office)**

Phone：0086 632 5083086  
Website：www.lzcncmachine.com  
Email：info@luzhongmc.com  
WeChat：lzjc88888  
Address：No.789, Tengyang West Road, Economic Development Zone,  
Tengzhou City, Zaozhuang City, Shandong Province, China

**鲁重国际有限公司 (分部)**

地址：香港九龙弥敦道540-544号祥兴大厦11楼

**LUZHONG INTERNATIONAL CO., LTD. (Branch)**

Address：11/F Cheung Hing Building 540-544 Nathan Road Yau Ma Teiki

**山东鲁重数控机床有限公司 (分部)**

地址：山东省枣庄市滕州市鲁班大道

**SHANDONG LUZHONG CNC MACHINE TOOL CO., LTD. (Branch)**

Address: Luban Avenue, Tengzhou City, Shandong Province, China.



山东鲁重机床有限公司

SHANDONG LUZHONG MACHINE TOOL CO.,LTD.

LUZHONG

山东鲁重机床有限公司坐落在工匠鼻祖-鲁班故里，是一家大型专业数控机床的生产制造企业，拥有辉煌的成就和悠久的历史，企业占地面积10万平方米，拥有机加设备一百多套，产品检测设备124套。公司培养出了一批高素质技能人才队伍，拥有多达200名的高级工程师，高级工人技师，为企业产品转型升级，智能化制造提供了坚实技术及生产的基石。

我们的主要产品有：立式加工中心、卧式加工中心，龙门加工中心，平床身数控车床，斜床身数控车床，立式数控车床等数控机床设备，年生产能力2500余台。广泛应用于军工航天，汽车，电力IT，工程机械，船舶，石油等行业。产品荣获多项奖励及专利。

Shandong Luzhong Machine Tool Co., Ltd., located in the hometown of Luban who is the founder of craftsmen, is a large-scale professional intelligent machine tool manufacturing enterprise, with glorious achievements and a long history. The enterprise covers an area of 100,000 square meters, has more than 100 sets mechanical processing machines, and 124 sets product testing equipment. Our company has trained a group of high-quality skill talents, up to 200 professional engineers and workers technicians, providing solid technology and production cornerstone for the transformation and upgrading of enterprise products.

Our main products include: CNC vertical machining center, CNC horizontal machining center, CNC gantry machining center, CNC milling machine, flat bed CNC lathe, slant bed CNC lathe, vertical CNC lathe and other CNC machines, with more than 2,500 sets annual production capacity. Our machines widely used in military aerospace, cars, power IT, construction machinery, ships, petroleum and other industries, and has been awarded several awards and patents.



## 企业荣誉

Enterprise honor

公司拥有ISO、WIPO、CE、BV、TUV、SGS、专利等多项国际认证证书。我们的产品已经出口到美100多个国家和地区，遍及北美，欧洲，南美，中东，东南亚。并为这些国家长期提供海外技术指导及售后服务。

公司始终秉承“好机床 鲁重造”的宗旨理念，竭诚为用户提供更优质的产品和更快捷、周到的售后服务。真诚希望与各国朋友开展沟通，真诚合作，互利共赢。

Shandong Luzhong Machine Tool Co.,Ltd. Has got many international certifications such as ISO, WIPO, CE, BV, TUV, SGS, and patents. Our machines have been exported to more than 100 countries and regions, covering North America, Europe, Europe, South America, Middle East, and Southeast Asia. And we provide long-term overseas technical guidance and after-sales service for these countries .

Adhering to the "Best Machine by LUZHONG" purposes, We provides better quality machines, more efficient and thoughtful after -sales services to customers. Sincerely hope to communicate with friends from various countries, and get win-win cooperation.



## ENTERPRISE HONOR



ISO认证 ISO CERTIFICATE    ISO认证 ISO CERTIFICATE    ISO认证 ISO CERTIFICATE    ISO认证 ISO CERTIFICATE    CE认证 CE CERTIFICATE



CE证书 CE CERTIFICATE    CE证书 CE CERTIFICATE    BV证书 BV CERTIFICATE    SGS证书 SGS CERTIFICATE    TUV证书 TUV CERTIFICATE



商标 LOGO CERTIFICATE    WIPO证书 WIPO CERTIFICATE    专利证书 PATENT CERTIFICATE    专利证书 PATENT CERTIFICATE    质检报告 INSPECTION REPORT



ERP认证 ERP CERTIFICATE    PVOC证书 PVOC CERTIFICATE    SONCAP证书 SONCAP CERTIFICATE    校准认证 CALIBRATE CERTIFICATE    漆面认证 LACQUER CERTIFICATE



**P1-14**

**加工中心/数控铣床**

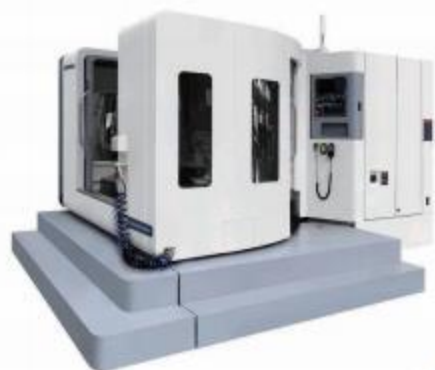
Vertical Machining Center  
CNC Milling Machine



**P31-P42**

**数控车床平身床**

Flat Bed CNC Lathe Machine



**P15-P22**

**卧式加工中心**

Horizontal Machining Center



**P43-P50**

**数控车床斜身床**

Slant Bed CNC Lathe Machine



**P23-P30**

**龙门加工中心**

Gantry Machining Center



**P51-P60**

**数控立车**

CNC Vertical Lathe Machine

# XH7126

Vertical Machining Center/CNC Milling Machine  
加工中心/数控铣床



SPECIFICATIONS		Units	XH7126
工作台尺寸	Table size	mm	800*300
X轴行程	X axis travel	mm	600
Y轴行程	Y axis travel	mm	320
Z轴行程	Z axis travel	mm	450
工作台最大承重	Max. worktable load	kg	300
T型槽 (数量-宽度×间隙)	T slot(number-width*pitch)	-	3-16*90
主轴转速	Max. spindle speed	rpm	8000
主轴锥度	Spindle taper	mm	BT40
主电机功率	Main motor power	kw	5.5
X/Y/Z轴快移速度	X/Y/Z rapid traverse speed	m/min	24/24/20
切削进给速度	Cutting feed speed	mm/min	1-10000
导轨形式	Guide rail type	-	线轨Linear rail
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	410
主轴端到工作台表面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	100-550
定位精度	Positioning accuracy	mm	±0.0075
重复定位精度	Repeat positioning accuracy	mm	±0.005
刀库	Tool magazine	-	斗笠Armless 16
刀具最大直径	Max. tool diameter	mm	φ90
刀具最大重量	Max. tool weight	kg	8
机床重量	Machine weight	kg	3000
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	1900*1700*2100

# XH7136

Vertical Machining Center/CNC Milling Machine  
加工中心/数控铣床



SPECIFICATIONS		Units	XH7136
工作台尺寸	Table size	mm	900*400
X轴行程	X axis travel	mm	800
Y轴行程	Y axis travel	mm	400
Z轴行程	Z axis travel	mm	500
工作台最大承重	Max. worktable load	kg	450
T型槽 (数量-宽度×间隙)	T slot(number-width*pitch)	-	3-18*120
主轴转速	Max. spindle speed	rpm	8000
主轴锥度	Spindle taper	mm	BT40
主电机功率	Main motor power	kw	5.5
X/Y/Z轴快移速度	X/Y/Z rapid traverse speed	m/min	24/24/20
切削进给速度	Cutting feed speed	mm/min	1-10000
导轨形式	Guide rail type	-	线轨Linear rail
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	520
主轴端到工作台表面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	130-630
定位精度	Positioning accuracy	mm	±0.0075
重复定位精度	Repeat positioning accuracy	mm	±0.005
刀库	Tool magazine	-	斗笠Armless 16
刀具最大直径	Max. tool diameter	mm	φ90
刀具最大重量	Max. tool weight	kg	8
机床重量	Machine weight	kg	4000
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	2500*2050*2550

# VMC640/ VMC650 VMC840

Vertical Machining Center/CNC Milling Machine  
加工中心/数控铣床



## 标准配置 Standard configuration

- KND1000/GSK980MDi系统 KND1000/GSK980MDi control system
- BT40台湾8K主轴 BT40 taiwan 8000 RPM spindle
- 台湾丝杠 Taiwan screw
- 台湾三轴滚柱线轨 Taiwan 3 axis roller linear rails
- 台湾16T斗笠刀库 Taiwan 16 armless tool magazine
- 电器柜空调 Electrical cabinet air conditioner

## VERTICAL MACHINING CENTER / CNC MILLING MACHINE

### 可选配置 Optional configuration

- 西门子,发那科,三菱,新代  
Siemens, FANUC, Mitsubishi, Syntec
- 主轴直连  
Direct drive spindle
- 主轴油冷  
Spindle oil cooler
- 主轴中心出水  
Coolant through spindle
- 链式排屑机  
Chain type chip conveyor
- 螺旋式排屑机  
Screw type chip conveyor
- 第四轴  
Fourth axis
- 第五轴  
Fifth axis
- 对刀仪  
Tool setting probe
- 工件测量  
Workpiece measuring probe

SPECIFICATIONS	Units	VMC640	VMC650	VMC840
工作台尺寸 Table size	mm	800*300	800*400	900*450
X轴行程 X axis travel	mm	600	650	800
Y轴行程 Y axis travel	mm	360	400	400
Z轴行程 Z axis travel	mm	450	500	500
工作台最大承重 Max. worktable load	kg	300	400	450
T型槽 (数量-宽度×间隙) T slot(number-width* pitch)	-	3-16*90	3-18*120	3-18*120
主轴转速 Max. spindle speed	rpm	8000	8000	8000
主轴锥度 Spindle taper	mm	BT40	BT40	BT40
主电机功率 Main motor power	kw	5.5	5.5	5.5
X/Y/Z轴快移速度 X/Y/Z rapid traverse speed	m/min	24/24/20	24/24/20	24/24/20
切削进给速度 Cutting feed speed	mm/min	1-10000	1-10000	1-10000
导轨形式 Guide rail type	-	线轨Linear rail	线轨Linear rail	线轨Linear rail
主轴中心到立柱表面距离 Distance from spindle axis to column surface	mm	410	469	520
主轴端到工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	100-550	100-600	130-630
定位精度 Positioning accuracy	mm	±0.0075	±0.0075	±0.0075
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	±0.005	±0.005	±0.005
刀库 Tool magazine	-	斗笠Armless 16	斗笠Armless 16	斗笠Armless 16
刀具最大直径 Max. tool diameter	mm	φ90	φ90	φ90
刀具最大重量 Max. tool weight	kg	8	8	8
机床重量 Machine weight	kg	3000	3800	4000
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	mm	1900*1700*2100	2400*2000*2550	2500*2050*2550

# VMC850/ VMC1050 VMC860

Vertical Machining Center/CNC Milling Machine  
加工中心/数控铣床



## 标准配置 Standard configuration

- GSK25i系统 GSK25i control system
- BT40台湾8K主轴 BT40 taiwan 8000 RPM spindle
- 台湾丝杠 Taiwan screw
- 台湾三轴滚柱线轨 Taiwan 3 axis roller linear rails
- 台湾24T圆盘刀库 Taiwan 24 arm tool magazine
- 电器柜空调 Electrical cabinet air conditioner

## VERTICAL MACHINING CENTER / CNC MILLING MACHINE

### 可选配置 Optional configuration

- 西门子,发那科,三菱,新代  
Siemens, FANUC, Mitsubishi, Syntec
- 主轴直连  
Direct drive spindle
- 主轴油冷  
Spindle oil cooler
- 主轴中心出水  
Coolant through spindle
- 链式排屑机  
Chain type chip conveyor
- 螺旋式排屑机  
Screw type chip conveyor
- 第四轴  
Fourth axis
- 第五轴  
Fifth axis
- 对刀仪  
Tool setting probe
- 工件测量  
Workpiece measuring probe

SPECIFICATIONS	Units	VMC850	VMC1050	VMC860
工作台尺寸 Table size	mm	1000*500	1000*500	1000*550
X轴行程 X axis travel	mm	800	1000	800
Y轴行程 Y axis travel	mm	500	500	600
Z轴行程 Z axis travel	mm	500	550	600
工作台最大承重 Max. table load	kg	500	500	600
T型槽 (数量-宽度×间隙) T slot(number-width* pitch)	-	5-18*90	5-18*90	5-18*90
主轴转速 Max. spindle speed	rpm	8000	8000	8000
主轴锥度 Spindle taper	mm	BT40	BT40	BT40
主电机功率 Main motor power	kw	7.5	7.5	7.5
X/Y/Z轴快速移速度 X/Y/Z rapid traverse speed	m/min	24/24/20	24/24/20	24/24/20
切削进给速度 Cutting feed speed	mm/min	1-8000	1-8000	1-8000
导轨形式 Guide rail type	-	线轨Linear rail	线轨Linear rail	线轨Linear rail
主轴中心到立柱表面距离 Distance from spindle axis to column surface	mm	525	525	590
主轴端到工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	130-630	130-680	130-660
定位精度 Positioning accuracy	mm	±0.0075	±0.0075	±0.0075
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	±0.005	±0.005	±0.005
刀库 Tool magazine	-	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24
刀具最大直径 Max. tool diameter	mm	78/120	78/120	78/120
刀具最大重量 Max. tool weight	kg	8	8	8
机床重量 Machine weight	kg	5000	5200	5600
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	mm	2600*2300*2800	3200*2400*2800	2900*2400*2800

# VMC1160/ VMC1165 VMC1167

Vertical Machining Center/CNC Milling Machine  
加工中心/数控铣床



## 标准配置 Standard configuration

- GSK25i系统 GSK25i control system
- BT40台湾8K主轴 BT40 taiwan 8000 RPM spindle
- 台湾丝杠 Taiwan screw
- 台湾滚柱线轨 Taiwan roller linear rails
- 台湾24T圆盘刀库 Taiwan 24 arm tool magazine
- 电器柜空调 Electrical cabinet air conditioner

## VERTICAL MACHINING CENTER / CNC MILLING MACHINE

### 可选配置 Optional configuration

- 西门子,发那科,三菱,新代  
Siemens, FANUC, Mitsubishi, Syntec
- 主轴直连  
Direct drive spindle
- 主轴油冷  
Spindle oil cooler
- 主轴中心出水  
Coolant through spindle
- 链式排屑机  
Chain type chip conveyor
- 螺旋式排屑机  
Screw type chip conveyor
- 第四轴  
Fourth axis
- 第五轴  
Fifth axis
- 对刀仪  
Tool setting probe
- 工件测量  
Workpiece measuring probe

SPECIFICATIONS	Units	VMC1160	VMC1165	VMC1167
工作台尺寸 Table size	mm	1200*600	1200*600	1200*600
X轴行程 X axis travel	mm	1100	1100	1100
Y轴行程 Y axis travel	mm	600	650	600
Z轴行程 Z axis travel	mm	600	600	700
工作台最大承重 Max. table load	kg	1000	1000	1000
T型槽 (数量-宽度×间隙) T slot(number-width* pitch)	-	5-18*100	5-18*100	5-18*110
主轴转速 Max. spindle speed	rpm	8000	8000	8000
主轴锥度 Spindle taper	mm	BT40	BT40	BT40
主电机功率 Main motor power	kw	11	11	11
X/Y/Z轴快移速度 X/Y/Z rapid traverse speed	m/min	24/24/20	24/24/20	24/24/20
切削进给速度 Cutting feed speed	mm/min	1-8000	1-6000	1-6000
导轨形式 Guide rail type	-	线轨Linear rail	线轨Linear rail	线轨Linear rail
主轴中心到立柱表面距离 Distance from spindle axis to column surface	mm	650	665	650
主轴端到工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	100-700	120-720	95-795
定位精度 Positioning accuracy	mm	±0.0075	±0.0075	±0.0075
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	±0.005	±0.005	±0.005
刀库 Tool magazine	-	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24
刀具最大直径 Max. tool diameter	mm	78/120	78/120	78/120
刀具最大重量 Max. tool weight	kg	8	8	8
机床重量 Machine weight	kg	6800	7000	7000
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	mm	3400*2500*2960	3400*2550*2960	3400*2500*3060



# VMC1270/ VMC1370

Vertical Machining Center/CNC Milling Machine  
加工中心/数控铣床



### 标准配置 Standard configuration

- GSK25i系统  
GSK25i control system
- BT40台湾8K主轴/BT50台湾6K主轴  
BT40 taiwan 8000 RPM spindle /BT50 taiwan 6000 RPM spindle
- 台湾丝杠  
Taiwan screw
- 台湾滚柱线轨  
Taiwan roller linear rails
- 台湾24T圆盘刀库  
Taiwan 24 arm tool magazine
- 电器柜空调  
Electrical cabinet air conditioner

## VERTICAL MACHINING CENTER / CNC MILLING MACHINE

### 可选配置 Optional configuration

- 西门子,发那科,三菱,新代  
Siemens, FANUC, Mitsubishi, Syntec
- 主轴直连  
Direct drive spindle
- 主轴油冷  
Spindle oil cooler
- 主轴中心出水  
Coolant through spindle
- 链式排屑机  
Chain type chip conveyor
- 螺旋式排屑机  
Screw type chip conveyor
- 第四轴  
Fourth axis
- 第五轴  
Fifth axis
- 对刀仪  
Tool setting probe
- 工件测量  
Workpiece measuring probe

SPECIFICATIONS	Units	VMC1270	VMC1370	VMC1270	VMC1370
工作台尺寸 Table size	mm	1260*700	1360*700	1260*700	1360*700
X轴行程 X axis travel	mm	1200	1300	1200	1300
Y轴行程 Y axis travel	mm	700	700	700	700
Z轴行程 Z axis travel	mm	700	700	600	600
工作台最大承重 Max. table load	kg	1000	1100	1200	1300
T型槽 (数量-宽度*间隙) T slot(number-width*pitch)	-	5-18*130	5-18*130	5-18*122	5-18*122
主轴转速 Max. spindle speed	rpm	8000	8000	6000	6000
主轴锥度 Spindle taper	mm	BT40	BT40	BT50	BT50
主电机功率 Main motor power	kw	11/15	11/15	15/18.5	15/18.5
X/Y/Z轴快速移速度 X/Y/Z rapid traverse speed	m/min	24/24/18	24/24/18	24/24/18	24/24/18
切削进给速度 Cutting feed speed	mm/min	1-6000	1-6000	1-6000	1-6000
导轨形式 Guide rail type	-	线轨Linear rail		两线一硬 X/Y axis linear rail Z axis hard rail	
主轴中心到立柱表面距离 Distance from spindle axis to column surface	mm	750	750	780	780
主轴端到工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	100-800	100-800	87-687	150-750
定位精度 Positioning accuracy	mm	±0.0075	±0.0075	±0.0075	±0.0075
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	±0.005	±0.005	±0.005	±0.005
刀库 Tool magazine	-	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24
刀具最大直径 Max. tool diameter	mm	78/120	78/120	112/200	112/200
刀具最大重量 Max. tool weight	kg	18	18	18	18
机床重量 Machine weight	kg	8000	8500	10000	10500
外形尺寸(长*宽*高) Overall dimension(L*W*H)	mm	3400*2900*3000	3870*2900*3000	3400*2900*3000	3870*2900*3000

# VMC1580/ VMC1690 VMC1890

Vertical Machining Center/CNC Milling Machine  
加工中心/数控铣床



## 标准配置 Standard configuration

- GSK25i系统 GSK25i control system
- BT50台湾6K主轴 BT50 taiwan 6000 RPM
- 台湾丝杠 Spindle taiwan screw
- 台湾滚柱线轨 Taiwan roller linear rails
- 台湾24T圆盘刀库 Taiwan 24 armtool magazine
- 电器柜空调 Electrical cabinet air conditioner

# VERTICAL MACHINING CENTER / CNC MILLING MACHINE

## 可选配置 Optional configuration

- 西门子,发那科,三菱,新代  
Siemens, FANUC, Mitsubishi, Syntec
- 主轴直连  
Direct drive spindle
- 主轴油冷  
Spindle oil cooler
- 主轴中心出水  
Coolant through spindle
- 链式排屑机  
Chain type chip conveyor
- 螺旋式排屑机  
Screw type chip conveyor
- 第四轴  
Fourth axis
- 第五轴  
Fifth axis
- 对刀仪  
Tool setting probe
- 工件测量  
Workpiece measuring probe

SPECIFICATIONS	Units	VMC1580	VMC1690	VMC1890
工作台尺寸 Table size	mm	1700*800	1800*900	2000*900
X轴行程 X axis travel	mm	1500	1600	1800
Y轴行程 Y axis travel	mm	800	900	900
Z轴行程 Z axis travel	mm	700	700	700
工作台最大承重 Max. table load	kg	1500	1600	1600
T型槽 (数量-宽度*间隙) T slot(number-width*pitch)	-	5-22*135	5-22*165	5-22*165
主轴转速 Max. spindle speed	rpm	6000/8000	6000/8000	6000/8000
主轴锥度 Spindle taper	mm	BT50	BT50	BT50
主电机功率 Main motor power	kw	18.5	18.5	18.5
X/Y/Z轴快移速度 X/Y/Z rapid traverse speed	m/min	15/15/12	15/15/12	15/15/12
切削进给速度 Cutting feed speed	mm/min	1-5000	1-5000	1-5000
导轨形式 Guide rail type	-	线轨Linear rail / 两线一硬 X/Y axis linear rail Z axis hard rail		
主轴中心到立柱表面距离 Distance from spindle axis to column surface	mm	810	950	950
主轴端到工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	130-830	105-805	115-815
定位精度 Positioning accuracy	mm	±0.01	±0.01	±0.01
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	±0.0075	±0.0075	±0.0075
刀库 Tool magazine	-	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24
刀具最大直径 Max. tool diameter	mm	112/200	112/200	112/200
刀具最大重量 Max. tool weight	kg	18	18	18
机床重量 Machine weight	kg	13000	15000	16000
外形尺寸(长*宽*高) Overall dimension(L*W*H)	mm	4300*3200*3100	4500*3350*3200	5100*3800*3200

# VMC系列配置及特点 (例VMC1160)

VMC Series Configuration and Features (For example VMC1160)

## 标准配置 Standard configuration



- 高强度的优质铸铁, 大跨距的床身底座和立柱结构  
High strength high quality cast iron, long span bed base and vertical column structure



- 台湾精密丝杠, 丝杠轴承采用SKF或NACHI轴承, 联轴器R+W直联  
Taiwan precision lead screw, lead screw bearing using SKF or NACHI bearing, coupling R+W directly connected



- 台湾高速滚柱线性导轨, 定位精度可达到μm级  
Taiwan high speed roller linear guide rail, positioning accuracy can reach μm class



- 台湾8K主轴单元, 通过动平衡ISO等级测试  
Taiwan 8K spindle unit, passed dynamic balance ISO rating test



- 台湾主轴打刀缸  
Taiwan spindle Tool unclamp cylinder



- 台湾24T圆盘式刀库, 双臂夹持快速交换  
Taiwan 24 Arm tool magazine, double arm clamping to make a fast exchange



- 施耐德安全电器元件以及快捷插头  
Schneider safety electrical components and quick plug



- 工业电器柜空调  
Industrial electrical cabinet air conditioner



- 自动集中润滑装置  
Automatic centralized lubrication device



- 储气罐, 保证主轴换刀的稳定  
Air storage tank to ensure the stability of spindle tool change



- 高压气枪和高压水枪  
High-pressure air guns and high-pressure water guns



- 每台设备经过雷尼绍激光干涉仪和球杆仪检测  
Each machine passed Renishaw laser interferometer testing and Ballbar testing

# VERTICAL MACHINING CENTER / CNC MILLING MACHINE

## 可选配置 Optional configuration



GSK  
GSK

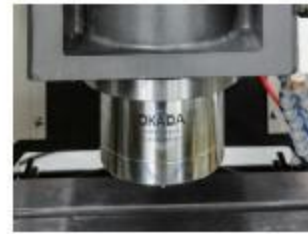
西门子  
Siemens

发那科  
FANUC

三菱  
Mitsubishi

凯恩帝  
KND

新代  
SYNTEC



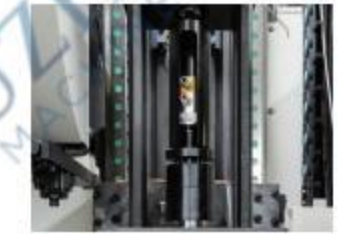
10000转主轴  
10000 RPM spindle



12000转直连主轴  
12000RPM direct drive spindle



主轴油冷  
Spindle oil cooler



主轴中心出水  
Coolant through spindle



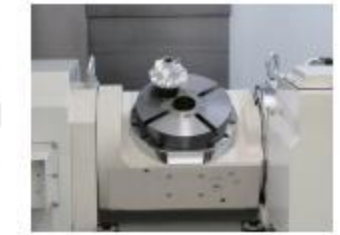
第四轴  
Fourth axis



圆转尾座  
CNC rotary tailstock



桥板  
Clamping bridge for 4th axis



第五轴  
Fifth axis



链式排屑机  
Chain type chip conveyor



螺旋式排屑机  
Screw type chip conveyor



工件测量  
Workpiece measuring probe



对刀仪  
Tool setting probe



油水分离器  
Oil-water separator



油雾收集器  
Oil mist collector



安全门  
Safety door



自动门  
Automatic door

# HMC1075/HMC1290 HMC1814

Horizontal Machining Center

卧式加工中心



### 标准配置 Standard configuration

- 广数系统 GSK25i system
- 台湾线轨 Taiwan linear rails
- BT50台湾6K主轴 BT50 taiwan 6000 RPM spindle
- 台湾24T圆盘刀库 Taiwan 24 arm tool magazine
- 台湾丝杠 Taiwan screw
- 电器柜空调 Electrical cabinet air conditioner

### 主要配置明细 Main configuration details

- 主轴单元：健椿/冈田/丹铨  
Spindle unite : KENTURN/OKADA/VOLIS
- 丝杠：上银/银泰  
Lead screw : HIWIN /PMI
- 增压缸：铁凝  
Knife cylinder : TENIO
- 线轨：上银/银泰  
Linear rails : HIWIN /PMI
- 轴承：SKF/NACHI  
Bearing: SKF/NACHI
- 润滑油泵：河谷  
Lubrication pump : HERG
- 联轴器：R+W  
Coupling: R+W
- 导轨防护：海东  
Guide rail protection: Haidong
- 刀库：冈田/德速  
Tool magazine : OKADA/AIMACH
- 电器件：施耐德  
Electricals: Schneider

SPECIFICATIONS	Units	HMC1075	HMC1290	HMC1814
工作台尺寸 Table size	mm	1300*600	1360*700	2000*900
工作台左右行程(X轴) X axis travel	mm	1000	1200	1800
工作台前后行程(Z轴) Z axis travel	mm	750	900	1400
主轴箱上下行程(Y轴) Y axis travel	mm	600	700	900
主轴中心到工作台面距离 Distance from spindle center to table surface	mm	150-900	140-1040	140-1540
主轴端到工作台中心距离 Distance between spindle nose and table center	mm	90-690	150-850	200-1100
T型槽 (数量-宽度*间距) T slot(number-width* pitch)	mm	5-18*100	5-18*122	5-22*165
工作台最大承重 Max. worktable load	kg	800	1000	1600
主电机功率 Main motor power	kw	7.5/11	15/18.5	15/18.5
主轴锥度 Spindle taper		BT40	BT50	BT50
主轴转速 Max. spindle speed	rpm	8000	6000	6000
切削进给速度 Cutting feed speed	mm/min	1-10000	1-10000	1-10000
快移速度 Rapid traverse speed	m/min	24/12/24	20/12/20	18/12/18
刀库 Tool magazine		圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24
刀具最大直径 Max. tool diameter	mm	112/200	112/200	112/200
刀具最大长度 Max. tool length	mm	400	400	400
刀具最大重量 Max. tool weight	kg	18	18	18
刀具交换时间(刀对刀) Tool change time (tool to tool)	sec	3	3	3
机床最小设定单位 Machine minimum setting unit	mm	0.001	0.001	0.001
X、Y、Z向定位精度 X,Y,Z axis positioning accuracy	mm	±0.0075	±0.0075	±0.0075
X、Y、Z向重复定位精度 X,Y,Z axis repeat positioning accuracy	mm	±0.005	±0.005	±0.005
B轴定位精度(工作台旋转) B axis positioning accuracy	"	10"	10"	10"
B轴重复定位精度(工作台旋转) B axis repeat positioning accuracy	"	5"	5"	5"
机床重量 Machine weight	kg	7500	10000	13000
外形尺寸(长*宽*高) Overall dimension(L*W*H)	mm	4600*3200*3000	4800*3400*3100	5500*3600*3300

# HMC50

Horizontal Machining Center  
卧式加工中心



### 标准配置 Standard configuration

- 发那科系统  
FANUC system
- BT50台湾6K主轴  
BT50 taiwan 6000 RPM spindle
- 台湾丝杠  
Taiwan screw
- 台湾线轨  
Taiwan linear rails
- 台湾24T圆盘刀库  
Taiwan 24 arm tool magazine
- 电器柜空调  
Electrical cabinet air conditioner



# HORIZONTAL MACHINING CENTER

### 主要配置明细 Main configuration details

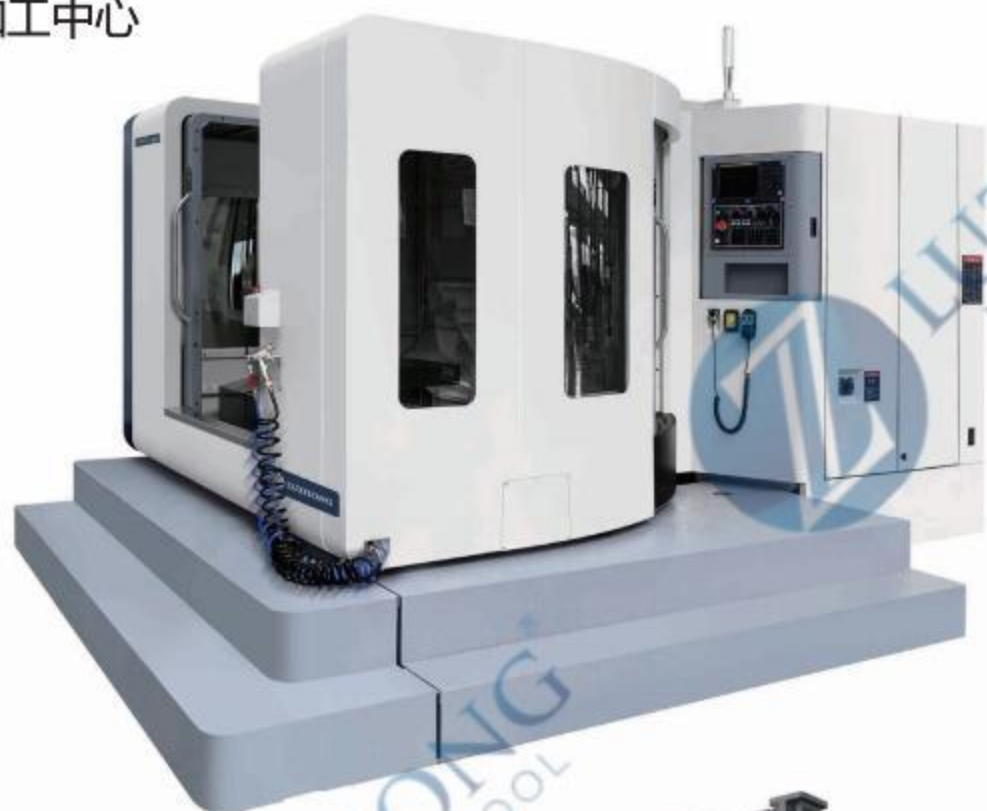
- 主轴单元：健椿/冈田/丹铨  
Spindle unite : KENTURN/OKADA/VOLIS
- 增压缸：铁凝  
Knife cylinder : TENIO
- 轴承：SKF/NACHI  
Bearing: SKF/NACHI
- 联轴器：R+W  
Coupling: R+W
- 刀库：冈田/德速  
Tool magazine : OKADA/AIMACH
- 丝杠：上银/银泰  
Lead screw : HIWIN /PMI
- 线轨：上银/银泰  
Linear rails : HIWIN /PMI
- 润滑油泵：河谷  
Lubrication pump : HERG
- 导轨防护：海东  
Guide rail protection: Haidong
- 电器件：施耐德  
Electricals: Schneider

SPECIFICATIONS		Units	HMC50
工作台尺寸	Table size	mm	500*500
工作台左右行程(X轴)	X axis travel	mm	1100
工作台前后行程(Z轴)	Z axis travel	mm	600
主轴箱上下行程(Y轴)	Y axis travel	mm	700
主轴中心到工作台面距离	Distance from spindle center to table surface	mm	145-725
主轴端到工作台中心距离	Distance between spindle nose and table center	mm	120-700
工作台数量	Table quantity	pcs	1
T型槽 (数量-宽度×间距)	T slot(number-width*pitch)	mm	5-18*100
工作台最大承重	Max. worktable load	kg	500
工作台分度	Table indexing	°	1°*360
转台最大速度	Maximum speed of table	r/min	10
主电机功率	Main motor power	kw	11/15
主轴锥度	Spindle taper		BT40
主轴转速	Max. spindle speed	rpm	8000
切削进给速度	Cutting feed speed	mm/min	1-10000
快移速度	Rapid traverse speed	m/min	36/32/32
刀库	Tool magazine		圆盘Arm 24
刀具最大直径	Max. tool diameter	mm	112/200
刀具最大长度	Max. tool length	mm	400
刀具最大重量	Max. tool weight	kg	18
刀具交换时间 (刀对刀)	Tool change time (tool to tool)	sec	3
机床最小设定单位	Machine minimum setting unit	mm	0.001
X、Y、Z向定位精度	X,Y,Z axis positioning accuracy	mm	0.01
X、Y、Z向重复定位精度	X,Y,Z axis repeat positioning accuracy	mm	0.005
B轴定位精度 (工作台旋转)	B axis positioning accuracy	"	10"
B轴重复定位精度 (工作台旋转)	B axis repeat positioning accuracy	"	5"
机床重量	Machine weight	kg	7500
外形尺寸 (长×宽×高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	4650*3250*3000

# HMC500/HMC630/HMC800 HMC1000

Horizontal Machining Center

卧式加工中心



## 标准配置 Standard configuration

- 发那科系统  
FANUC system
- 单工位一度一分工作台  
Single table with one point per degree
- BT50台湾6K主轴  
Taiwan BT50 spindle with 6000 RPM speed
- 台湾丝杠  
Taiwan linear rails
- 台湾滚柱线轨  
Taiwan roller type linear rails
- 台湾30T圆盘刀库  
Taiwan 30 arm tool magazine
- 电器柜空调  
Electrical cabinet air conditioner



## HORIZONTAL MACHINING CENTER

### 主要配置明细 Main configuration details

- 主轴单元：健椿/冈田/丹铨  
Spindle unite : KENTURN/OKADA/VOLIS
- 增压缸：铁凝  
Knife cylinder : TENIO
- 轴承：SKF/NACHI  
Bearing: SKF/NACHI
- 联轴器：R+W  
Coupling: R+W
- 刀库：冈田/德速  
Tool magazine : OKADA/AIMACH
- 丝杠：上银/银泰  
Lead screw : HIWIN /PMI
- 线轨：上银/银泰  
Linear rails : HIWIN /PMI
- 润滑油泵：河谷  
Lubrication pump : HERG
- 导轨防护：海东  
Guide rail protection: Haidong
- 电器件：施耐德  
Electricals: Schneider

SPECIFICATIONS	Units	HMC500	HMC630	HMC800	HMC1000
工作台尺寸 Table size	mm	500*500	630*630	800*800	1000*1000
工作台左右行程(X轴) X axis travel	mm	800	1050	1300	1600
工作台前后行程(Z轴) Z axis travel	mm	600	900	1000	1000
主轴箱上下行程(Y轴) Y axis travel	mm	600	700	1000	1000
主轴中心到工作台面距离 Distance from spindle center to table surface	mm	100-750	120-870	150-1150	120- 1120
主轴端到工作台中心距离 Distance between spindle nose and table center	mm	150-950	130-1030	200-1200	200- 1200
工作台数量 Table quantity	pcs	1	1	1	1
T型槽 (数量-宽度*间距) T slot(number-width* pitch)	mm	5-18*100	5-22*125	5-22*125	5-22*125
工作台最大承重 Max. worktable load	kg	500	800	1500	2000
工作台分度 Table indexing	°	1**360	1**360	1**360	1**360
转台最大速度 Maximum speed of table	r/min	10	10	10	10
主电机功率 Main motor power	kw	11/15	15/18.5	15/18.5	15/18.5
主轴锥度 Spindle taper		BT40	BT50-190	BT50-190	BT50-190
主轴转速 Max. spindle speed	rpm	8000	6000	6000	6000
切削进给速度 Cutting feed speed	mm/min	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000
快移速度 Rapid traverse speed	m/min	36/32/32	36 / 20/ 24	24 / 20/ 24	24 / 20/ 24
刀库 Tool magazine		圆盘Arm24	圆盘Arm30	圆盘Arm30	圆盘Arm30
刀具最大直径 Max. tool diameter	mm	112/200	112/200	112/200	112/200
刀具最大长度 Max. tool length	mm	400	400	400	400
刀具最大重量 Max. tool weight	kg	18	18	18	18
刀具交换时间 (刀对刀) Tool change time (tool to tool)	sec	3	3	3	3
机床最小设定单位 Machine minimum setting unit	mm	0.001	0.001	0.001	0.001
X、Y、Z向定位精度 X,Y,Z axis positioning accuracy	mm	0.01	0.012	0.012	0.012
X、Y、Z向重复定位精度 X,Y,Z axis repeat positioning accuracy	mm	0.005	0.008	0.008	0.008
B轴定位精度 (工作台旋转) B axis positioning accuracy	"	10"	10"	10"	10"
B轴重复定位精度 (工作台旋转) B axis repeat positioning accuracy	"	5"	5"	5"	5"
机床重量 Machine weight	kg	8500	12000	17000	19000
外形尺寸(长x宽x高) Overall dimension(L*W*H)	mm	4650*3250*3000	4850*3600*3200	5050*3800*3300	5300*3900*3300

# HMC630/HMC800 HMC1000

Horizontal Machining Center  
卧式加工中心



## 标准配置 Standard configuration

- 发那科系统  
FANUC system
- 双工位一度一分工作台  
Two tables with one point per degree
- BT50台湾6K主轴  
BT50 taiwan 6000 RPM spindle
- 台湾丝杠  
Taiwan screw
- 台湾滚柱线轨  
Taiwan roller linear rails
- 台湾30T圆盘刀库  
Taiwan 30 arm tool magazine
- 电器柜空调  
Electrical cabinet air conditioner



# HORIZONTAL MACHINING CENTER

## 主要配置明细 Main configuration details

- 主轴单元：键槽/冈田/丹铨  
Spindle unit: KENTURN/OKADA/VOLIS
- 增压缸：铁凝  
Knife cylinder: TENIO
- 轴承：SKF/NACHI  
Bearing: SKF/NACHI
- 联轴器：R+W  
Coupling: R+W
- 刀库：冈田/德速  
Tool magazine: OKADA/AIMACH
- 丝杠：上银/银泰  
Lead screw: HIWIN /PMI
- 线轨：上银/银泰  
Linear rails: HIWIN /PMI
- 润滑泵：河谷  
Lubrication pump: HERG
- 导轨防护：海东  
Guide rail protection: Haidong
- 电器件：施耐德  
Electricals: Schneider

SPECIFICATIONS	Units	HMC630	HMC800	HMC1000
工作台尺寸 Table size	mm	630*630	800*800	1000*1000
工作台左右行程(X轴) X axis travel	mm	1050	1300	1600
工作台前后行程(Z轴) Z axis travel	mm	900	1000	1000
主轴箱上下行程(Y轴) Y axis travel	mm	700	1000	1000
主轴中心到工作台面距离 Distance from spindle center to table surface	mm	120-870	150-1150	120- 1120
主轴端到工作台中心距离 Distance between spindle nose and table center	mm	130-1030	200-1200	200- 1200
工作台数量 Table quantity	pcs	2	2	2
T型槽 (数量-宽度×间距) T slot(number-width*pitch)	mm	5-22*125	5-22*125	5-22*125
工作台最大承重 Max. worktable load	kg	800	1500	1500
工作台分度 Table indexing	°	1**360	1**360	1**360
转台最大速度 Maximum speed of table	r/min	10	10	10
主电机功率 Main motor power	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5
主轴锥度 Spindle taper		BT50-190	BT50-190	BT50-190
主轴转速 Max. spindle speed	rpm	6000	6000	6000
切削进给速度 Cutting feed speed	mm/min	1-10000	1-10000	1-10000
快速速度 Rapid traverse speed	m/min	36 / 20/ 24	24 / 20/ 24	24 / 20/ 24
刀库 Tool magazine		圆盘Arm 30	圆盘Arm 30	圆盘Arm 30
刀具最大直径 Max. tool diameter	mm	112/200	112/200	112/200
刀具最大长度 Max. tool length	mm	400	400	400
刀具最大重量 Max. tool weight	kg	18	18	18
刀具交换时间 (刀对刀) Tool change time (tool to tool)	sec	3	3	3
机床最小设定单位 Machine minimum setting unit	mm	0.001	0.001	0.001
X、Y、Z向定位精度 X,Y,Z axis positioning accuracy	mm	0.012	0.012	0.012
X、Y、Z向重复定位精度 X,Y,Z axis repeat positioning accuracy	mm	0.008	0.008	0.008
B轴定位精度 (工作台旋转) B axis positioning accuracy	"	10"	10"	10"
B轴重复定位精度 (工作台旋转) B axis repeat positioning accuracy	"	5"	5"	5"
机床重量 Machine weight	kg	15000	20000	22000
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	mm	6200*4100*3200	6600*4300*3300	7000*4500*3300

# GMC1614/GMC2014 GMC2514/GMC3014

Gantry Machining Center  
龙门加工中心



SPECIFICATIONS	Units	GMC1614	GMC2014	GMC2514	GMC3014
工作台尺寸(宽x长) Table size (W*L)	mm	1200*1700	1200*2100	1200*2600	1200*3100
工作台移动方向行程(X轴) X axis travel	mm	1600	2000	2500	3000
滑枕座移动方向行程(Y轴) Y axis travel	mm	1500	1500	1500	1500
主轴上下移动方向行程(Z轴) Z axis travel	mm	800	800	800	800
龙门宽度/过高 Gantry width/passing height	mm	W : 1500/H : 1030	W : 1500/H : 1030	W : 1500/H : 1030	W : 1500/H : 1030
工作台承重(t) Table load	t	2.5	3.5	4.5	5.5
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	150~950	150~950	150~950	150~950
T型槽(数量-宽度*间隙) T slot(number-width*pitch)		7-22*170	7-22*170	7-22*170	7-22*170
主轴锥度 Spindle taper		BT50 /190	BT50 /190	BT50 /190	BT50 /190
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000	6000	6000	6000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	15	15	15	15
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	10	10	10	10
主电机功率 Main motor power	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24
定位精度 Positioning accuracy	mm	X/Y ±0.0075 Z ±0.015			
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	±0.005			
外形尺寸(长x宽x高) Overall dimension(L*W*H)	mm	5900*4200*4200	6700*4200*4200	7700*4200*4200	8700*4200*4200
机床重量(约) Machine weight(about)	t	15.5	17.5	19.5	21.5

# GMC2016/GMC2516 GMC3016/GMC3516

Gantry Machining Center  
龙门加工中心



SPECIFICATIONS	Units	GMC2016	GMC2516	GMC3016	GMC3516
工作台尺寸(宽x长) Table size (W*L)	mm	1400*2100	1400*2600	1400*3100	1400*3600
工作台移动方向行程(X轴) X axis travel	mm	2000	2500	3000	3500
滑枕座移动方向行程(Y轴) Y axis travel	mm	1700	1700	1700	1700
主轴上下移动方向行程(Z轴) Z axis travel	mm	800	800	800	800
龙门宽度/过高 Gantry width/passing height	mm	W : 1700/H : 1080	W : 1700/H : 1080	W : 1700/H : 1080	W : 1700/H : 1080
工作台承重(t) Table load	t	4	5	6	7
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	200~1000	200~1000	200~1000	200~1000
T型槽(数量-宽度*间隙) T slot(number-width*pitch)	-	7-22*200	7-22*200	7-22*200	7-22*200
主轴锥度 Spindle taper	-	BT50/190	BT50/190	BT50/190	BT50/190
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000	6000	6000	6000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	15	15	15	15
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	10	10	10	10
主电机功率 Main motor power	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24
定位精度 Positioning accuracy	mm	X/Y ±0.0075 Z ±0.015			
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	±0.005			
外形尺寸(长x宽x高) Overall dimension(L*W*H)	mm	7200*4500*4300	8200*4500*4300	9200*4500*4300	10200*4500*4300
机床重量(约) Machine weight(about)	t	18.5	20.5	22.5	25



# GMC2018/GMC2518 GMC3018/GMC3518

Gantry Machining Center  
龙门加工中心



SPECIFICATIONS	Units	GMC2018	GMC2518	GMC3018	GMC3518
工作台尺寸(宽x长) Table size (W*L)	mm	1600*2000	1600*2700	1600*3200	1600*3700
工作台移动方向行程(X轴) X axis travel	mm	2000	2500	3000	3500
滑枕座移动方向行程(Y轴) Y axis travel	mm	1900	1900	1900	1900
主轴上下移动方向行程(Z轴) Z axis travel	mm	800	800	800	800
龙门宽度/过桥 Gantry width/passing height	mm	W: 1900/H: 1080	W: 1900/H: 1080	W: 1900/H: 1080	W: 1900/H: 1080
工作台承重(t) Table load	t	4.5	5.5	6.5	7.5
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	200 ~ 1000	200 ~ 1000	200 ~ 1000	200 ~ 1000
T型槽(数量-宽度x间隙) T slot(number-width*pitch)		9-22*180	9-22*180	9-22*180	9-22*180
主轴锥度 Spindle taper		BT50/190	BT50/190	BT50/190	BT50/190
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000	6000	6000	6000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	15	15	15	15
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	10	10	10	10
主电机功率 Main motor power	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24
定位精度 Positioning accuracy	mm	X/Y ±0.0075 Z ±0.015			
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	±0.005			
外形尺寸(长x宽x高) Overall dimension(L*W*H)	mm	7200*4700*4300	8200*4700*4300	9200*4700*4300	10200*4700*4300
机床重量(约) Machine weight(about)	t	20	22	28	26

# GMC2720/GMC3220 GMC3720/GMC4220

Gantry Machining Center  
龙门加工中心



SPECIFICATIONS	Units	GMC2720	GMC3220	GMC3720	GMC4220
工作台尺寸(宽x长) Table size (W*L)	mm	1800*2500	1800*3000	1800*3500	1800*4000
工作台移动方向行程(X轴) X axis travel	mm	2700	3200	3700	4200
滑枕座移动方向行程(Y轴) Y axis travel	mm	2200(副行程Secondary stroke 2500)			
主轴上下移动方向行程(Z轴) Z axis travel	mm	1000	1000	1000	1000
龙门宽度 Gantry width	mm	2000	2000	2000	2000
龙门过桥 Gantry passing height	mm	1300	1300	1300	1300
工作台承重(t) Table load	t	5	6	8	9
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	205 ~ 1205 (选配加高Opt. Heighten 300mm)			
T型槽(数量-宽度x间隙) T slot(number-width*pitch)		9-22*190	9-22*190	9-22*190	9-22*190
主轴锥度 Spindle taper		BT50/155	BT50/155	BT50/155	BT50/155
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000	6000	6000	6000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	15	15	15	12
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	10	10	10	8
主电机功率 Main motor power	kw	18.5	18.5	18.5	18.5
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm 30	圆盘Arm 30	圆盘Arm 30	圆盘Arm 30
定位精度 Positioning accuracy	mm	X/Y ±0.0075 Z ±0.015			
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	±0.005			
外形尺寸(长x宽x高) Overall dimension(L*W*H)	mm	9700*4910*4800	11000*4910*4800	12000*4910*4800	13000*4910*4800
机床重量(约) Machine weight(about)	t	25	27.5	31	34.5

# GMC3022/GMC4022 GMC5022

Gantry Machining Center  
龙门加工中心



SPECIFICATIONS	Units	GMC3022	GMC4022	GMC5022
工作台尺寸 (宽×长) Table size (W*L)	mm	2000*3000	2000*4000	2000*5000
工作台移动方向行程 (X轴) X axis travel	mm	3000	4000	5000
滑枕座移动方向行程 (Y轴) Y axis travel	mm	2200(副行程Secondary stroke2700)		
主轴上下移动方向行程 (Z轴) Z axis travel	mm	1000	1000	1000
龙门宽度 Gantry width	mm	2300	2300	2300
龙门过高 Gantry passing height	mm	1400	1400	1400
工作台承重(t) Table load	t	10	12	14
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	280 ~ 1280	280 ~ 1280	280 ~ 1280
T型槽 (数量-宽度×间距) T slot(number-width*pitch)	-	9-28*200	9-28*200	9-28*200
主轴锥度 Spindle taper	-	BT50/200	BT50/200	BT50/200
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000	6000	6000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	12	12	12
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	8	8	8
主电机功率 Main motor power	kw	18.5	18.5	18.5
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm 30	圆盘Arm 30	圆盘Arm 30
定位精度 Positioning accuracy	mm	X/Y ±0.0075 Z ±0.015		
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	±0.005		
外形尺寸 (长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	mm	10750*5940*5100	12750*5940*510039	14750*5940*510039
机床重量 (约) Machine weight(about)	t	39	43	48

# GMC4027/GMC5027 GMC6027/GMC8027

Gantry Machining Center  
龙门加工中心



SPECIFICATIONS	Units	GMC4027	GMC5027	GMC6027	GMC8027
工作台尺寸 (宽×长) Table size (W*L)	mm	2300*4000	2300*5000	2300*6000	2300*8000
工作台移动方向行程 (X轴) X axis travel	mm	4000	5000	6000	8000
滑枕座移动方向行程 (Y轴) Y axis travel	mm	2700 (副行程Secondary stroke 3050)			
主轴上下移动方向行程 (Z轴) Z axis travel	mm	1000 (选配Opt.1250)			
龙门宽度/过高 Gantry width/passing height	mm	W : 2700/H : 1400			
工作台承重(t) Table load	t	12	16	20	24
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	250 ~ 1750(可选配加高250、500mm Opt. Heighten 250、500mm)			
T型槽 (数量-宽度×间距) T slot(number-width*pitch)	-	11-28*200	11-28*200	11-28*200	11-28*200
主轴锥度 Spindle taper	-	BT50/200	BT50/200	BT50/200	BT50/200
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000	6000	6000	6000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	12	12	12	12
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	6-10	6-10	6-10	6-10
主电机功率 Main motor power	kw	18.5	18.5	18.5	18.5
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm30	圆盘Arm30	圆盘Arm30	圆盘Arm30
定位精度 Positioning accuracy	mm	X/Y ±0.0075 Z ±0.015			
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	±0.005			
外形尺寸 (长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	mm	12840*7370*6770	14840*7370*6770	16840*7370*6770	21640*7370*6770
机床重量 (约) Machine weight(about)	t	45.5	51.5	57.5	73.5

# GMC4032/GMC5032/GMC6032 GMC8032

Gantry Machining Center  
龙门加工中心



SPECIFICATIONS	Units	GMC4032	GMC5032	GMC6032	GMC8032
工作台尺寸 (宽×长) Table size (W*L)	mm	2500*4000	2500*5000	2500*6000	2500*8000
工作台移动方向行程 (X轴) X axis travel	mm	4000	5000	6000	8000
滑枕座移动方向行程 (Y轴) Y axis travel	mm	3200 (副行程Secondary stroke3700)			
主轴上下移动方向行程 (Z轴) Z axis travel	mm	1250 (选配Opt.1500)			
龙门宽度/过高 Gantry width/passing height	mm	W : 3200/H : 1700			
工作台承重(t) Table load	t	12	15	18	22
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	250~1500(可选配加高250、500mm Opt. Heighten 250、500mm)			
T型槽 (数量-宽度×间距) T slot(number-width*pitch)		11-28*200 (两侧各Two side Each 1-28*180)			
主轴锥度 Spindle taper		BT50/200	BT50/200	BT50/200	BT50/200
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000	6000	6000	6000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	10	10	8	8
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	6-10	6-10	6-10	6-10
主电机功率 Main motor power	kw	18.5	18.5	18.5	18.5
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm30	圆盘Arm30	圆盘Arm30	圆盘Arm30
定位精度 Positioning accuracy	mm	X/Y ±0.0075 Z ±0.015			
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	±0.005			
外形尺寸 (长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	mm	13440*7770*6770	15440*7770*6700	17440*7770*6770	22240*7770*6770
机床重量 (约) Machine weight(about)	t	53	59	65	77

# GMC5037/GMC6037 GMC8037

Gantry Machining Center  
龙门加工中心



SPECIFICATIONS	Units	GMC5037	GMC6037	GMC8037
工作台尺寸 (宽×长) Table size (W*L)	mm	2500*5040	2500*6000	2500*8000
工作台移动方向行程 (X轴) X axis travel	mm	5000	6000	8000
滑枕座移动方向行程 (Y轴) Y axis travel	mm	3700	3700	3700
主轴上下移动方向行程 (Z轴) Z axis travel	mm	1250	1250	1250
龙门宽度 Gantry width	mm	3700	3700	3700
龙门过高 Gantry passing height	mm	1780	1780	1730
工作台承重(t) Table load	t	20	25	30
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	350 ~ 1600 (可选配加高300、500mm Opt. Heighten 300、500mm)		
T型槽 (数量-宽度×间距) T slot(number-width*pitch)		中间11-28*200, 两侧各1-28*180 Middle11-28*200, Two side Each 1-28*180		
主轴锥度 Spindle taper		BT50/200	BT50/200	BT50/200
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000	6000	6000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	10	8	8
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	6	5	5
主电机功率 Main motor power	kw	18.5	18.5	18.5
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm 30	圆盘Arm 30	圆盘Arm 30
定位精度 Positioning accuracy	mm	X/Y ±0.0075		Z ±0.015
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	±0.005		
外形尺寸 (长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	mm	15440*7870*647	17440*7870*6470	22440*7870*6470
机床重量 (约) Machine weight(about)	t	80	88	104

# CK6120/CK6125

Flat Bed CNC Lathe Machine  
数控车床平身床



SPECIFICATIONS		Units	CK6120	CK6125
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	190	230
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	80	125
最大工件长度	Distance between centers	mm	200	200
主轴孔径	Spindle bore	mm	37	50
主轴孔径锥度	Spindle bore taper	-	MT5	MT5
主轴端部形式	Spindle nose type	-	A2-4	A2-5
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	无级Stepless	无级Stepless
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	150-2500	150-2500
刀架类型	Turret/tool post	-	排刀Gang type	排刀Gang type
刀具尺寸	Tool size	mm	16*16	16*16
X轴行程	X axis travel	mm	300	300
Z轴行程	Z axis travel	mm	320	320
X轴快速进给速度	X axis rapid traverse	mm/min	8000	8000
Z轴快速进给速度	Z axis rapid traverse	mm/min	10000	10000
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	45	45
尾座套筒锥度	Tailstock quill taper	-	MT4	MT4
尾座套筒行程	Tailstock quill travel	mm	50	50
主电机功率	Main motor power	kw	3	3
冷却电机功率	Coolant motor power	kw	0.09	0.09
机床重量	Machine weight	kg	800	850
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	1500*1100*1650	1500*1100*1650

# CK6130/CK6132 CQK6136

Flat Bed CNC Lathe Machine  
数控车床平身床



SPECIFICATIONS		Units	CK6130	CK6132	CQK6136
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	300	320	360
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	100	110	150
最大工件长度	Distance between centers	mm	500/700	500/700	500/700
主轴孔径	Spindle bore	mm	60	60	60
主轴孔径锥度	Spindle bore taper	-	MT6	MT6	MT6
主轴端部形式	Spindle nose type	-	A2-5	A2-5	A2-5
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	无级Stepless	无级Stepless	无级Stepless
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	100-2000	100-2000	100-2000
刀架类型	Turret/tool post	-	Electric 4 position	Electric 4 position	Electric 4 position
刀具尺寸	Tool size	mm	20*20	20*20	20*20
X轴行程	X axis travel	mm	160	170	180
Z轴行程	Z axis travel	mm	500/700	500/700	500/700
X轴快速进给速度	X axis rapid traverse	mm/min	6000	6000	6000
Z轴快速进给速度	Z axis rapid traverse	mm/min	8000	8000	8000
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	50	50	50
尾座套筒锥度	Tailstock quill taper	-	MT4	MT4	MT4
尾座套筒行程	Tailstock quill travel	mm	90	90	90
主电机功率	Main motor power	kw	4	4	4
冷却电机功率	Coolant motor power	kw	0.09	0.09	0.09
机床重量	Machine weight	kg	1150	1200	1250
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	1900*1200*1700	1900*1200*1700	1900/2100*1200*1700

# CK6136/CK6140/CK6150 CK6160

Flat Bed CNC Lathe Machine  
数控车床平身床



### 标准配置 Standard configuration

- 4工位电动刀架 • Electric turret 4 position
- 手动三爪卡盘 • 3-jaw manual chuck
- 主轴通孔52mm • Spindle through hole 52mm
- 无级变速 • Stepless speed

### 可选配置 Optional configuration

- 液压卡盘 • Hydraulic chuck
- 6/8电动刀塔 • Electric turret 6/8 position
- 液压尾座 • Hydraulic tailstock

## FLAT BED CNC LATHE MACHINE



### 主要性能特点 Main features

- 5.5KW伺服主电机驱动
- 无级变速 润滑脂主轴
- 分体床身结构
- 360mm导轨宽度
- 5.5KW servo drive main motor
- Stepless speed grease spindle
- Divided bed structure
- 360mm bed width

SPECIFICATIONS		Units	CK6136	CK6140	CK6150	CK6160
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	360	400	500	600
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	190	210	260	350
最大工件长度	Distance between centers	mm	750/1000/1500/2000	750/1000/1500/2000	750/1000/1500/2000	750/1000/1500/2000
主轴孔径	Spindle bore	mm	52(Optional 80)	52(Optional 80)	52(Optional 80)	52(Optional 80)
主轴孔径锥度	Spindle bore taper	-	MT6	MT6	MT6	MT6
主轴端部形式	Spindle nose type	-	A2-6(A2-8)	A2-6(A2-8)	A2-6(A2-8)	A2-6(A2-8)
主轴转速级数	Spindle speed steps	rpm	无级Stepless	无级Stepless	无级Stepless	无级Stepless
主轴转速范围	Spindle speed range		1800	1800	1800	1800
刀架类型	Turret/tool post	-	Electric 4 position	Electric 4 position	Electric 4 position	Electric 4 position
刀具尺寸	Tool size	mm	20*20	20*20	25*25	25*25
X轴行程	X axis travel	mm	180	200	250	300
Z轴行程	Z axis travel	mm	750/1000/1500/2000	750/1000/1500/2000	750/1000/1500/2000	750/1000/1500/2000
X轴快速进给速度	X axis rapid traverse	mm/min	6000	6000	6000	6000
Z轴快速进给速度	Z axis rapid traverse	mm/min	8000	8000	8000	8000
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	65	65	65	65
尾座套筒锥度	Tailstock quill taper	-	MT4	MT4	MT5	MT5
尾座套筒行程	Tailstock quill travel	mm	140	140	140	140
主电机功率	Main spindle motor	kw	5.5	5.5	5.5	5.5
冷却电机功率	Coolant pump motor	kw	0.125	0.125	0.125	0.125
机床重量 Machine weight	Weight for 750	kg	1550	1500	1600	1700
	Weight for 1000	kg	1650	1600	1700	1800
	Weight for 1500	kg	1850	1800	1900	2000
	Weight for 2000	kg	2050	2000	2100	2200
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension (L*W*H)	Dimension for 750	mm	2200*1600*1650	2200*1650*1700	2200*1700*1750	2200*1750*1800
	Dimension for 1000	mm	2500*1600*1650	2500*1650*1700	2500*1700*1750	2500*1750*1800
	Dimension for 1500	mm	3000*1600*1650	3000*1650*1700	3000*1700*1750	3000*1750*1800
	Dimension for 2000	mm	3500*1600*1650	3500*1650*1700	3500*1700*1750	3500*1750*1800

# CAK6140V/CAK6150V CAK6160V

Flat Bed CNC Lathe Machine  
数控车床平身床



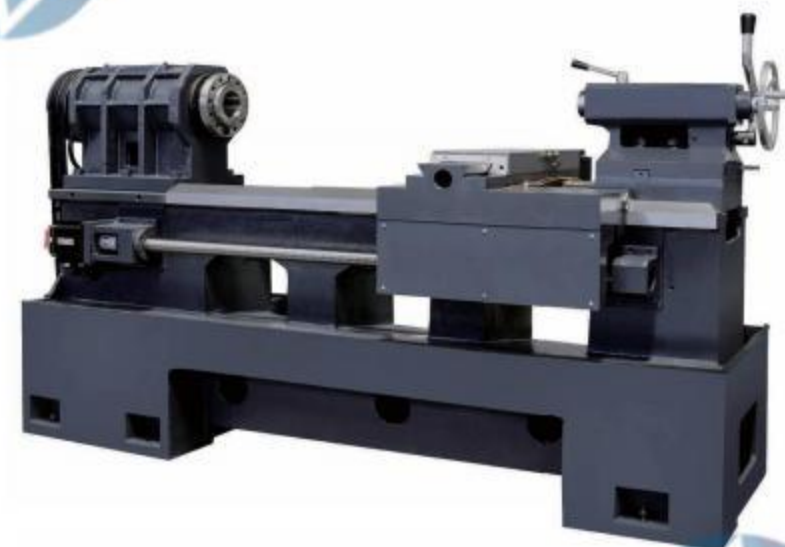
### 标准配置 Standard configuration

- 4工位电动刀架
- 手动三爪卡盘
- 主轴通孔80mm
- 无级变速
- Electric turret 4 position
- 3-jaw manual chuck
- Spindle through hole 80mm
- Stepless speed

### 可选配置 Optional configuration

- 液压卡盘
- 6/8电动刀塔
- 液压尾座
- 可选双卡盘
- Hydraulic chuck
- Electric turret 6/8 position
- Hydraulic tailstock
- Double chuck as optional (130mm)

## FLAT BED CNC LATHE MACHINE



### 主要性能特点 Main features

- 7.5KW伺服主电机驱动
- 无级变速 润滑油主轴
- 整体床身结构
- 400mm导轨宽度
- 7.5KW servo drive main motor
- Stepless speed grease spindle
- One piece casting structure
- 400mm bed width

SPECIFICATIONS	Units	CAK6140V	CAK6150V	CAK6160V	
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	400	500	600
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	180	250	395
最大工件长度	Distance between centers	mm	1000/1500/2000/3000	1000/1500/2000/3000	1000/1500/2000/3000
主轴孔径	Spindle bore	mm		82 (选配Opt. 130)	
主轴孔径锥度	Spindle bore taper	-		公制Metric 90/1:20	
主轴端部形式	Spindle nose type	-		A2-8(选配Opt.A2-11)	
主轴转速级数	Spindle speed steps	-		无级变速Stepless	
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm		1800 (选配Opt. 800)	
刀架类型	Turret/tool post		4工位电动刀架 Electric 4 position		
刀具尺寸	Tool size	mm	25*25	25*25	25*25
X轴行程	X axis travel	mm	240	280	320
Z轴行程	Z axis travel	mm	1000/1500/2000/3000	1000/1500/2000/3000	1000/1500/2000/3000
X轴快速进给速度	X axis rapid traverse	mm/min	6000	6000	6000
Z轴快速进给速度	Z axis rapid traverse	mm/min	8000	8000	8000
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	75	75	75
尾座套筒锥度	Tailstock quill taper	-	MT5	MT5	MT5
尾座套筒行程	Tailstock quill travel	mm	150	150	150
主电机功率	Main motor power	kw	7.5	7.5	7.5(选配Opt.11)
冷却电机功率	Coolant motor power	kw	0.125	0.125	0.125
机床重量 Machine weight	Weight for 1000	kg	2500	2900	3200
	Weight for 1500	kg	2900	3300	3500
	Weight for 2000	kg	3300	3700	4000
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension (L*W*H)	Dimension for 1000	mm	2950*1700*1800	2950*1700*1800	2950*1800*1900
	Dimension for 1500	mm	3650*1700*1800	3650*1700*1800	3650*1800*1900
	Dimension for 2000	mm	4250*1700*1800	4250*1700*1800	4250*1800*1900

# CAK6140/CAK6150/CAK6161 CAK6166/CAK6180

Flat Bed CNC Lathe Machine  
数控车床平身床



### 标准配置 Standard configuration

- 4工位电动刀架
- 手动三爪卡盘
- 主轴通孔52mm
- 三档变速
- Electric turret 4 position
- 3-jaw manual chuck
- Spindle through hole 52mm
- 3 Steps speed

### 可选配置 Optional configuration

- 液压卡盘
- 6/8电动刀塔
- 液压尾座
- Hydraulic chuck
- Electric turret 6/8 position
- Hydraulic tailstock

## FLAT BED CNC LATHE MACHINE



### 主要性能特点 Main features

- 三档齿轮床头箱
- 档内无极变速
- 分体床身结构
- 400mm导轨宽度
- 3 steps speed geared spindle box
- Stepless speed change
- Divided bed structure
- 400mm bed width

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	CAK6140 CAK6140B CAK6140C	CAK6150 CAK6150B CAK6150C	CAK6161 CAK6161B CAK6161C	CAK6166 CAK6166B CAK6166C	CAK6180 CAK6180B CAK6180C
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	400	500	610	660	800
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	180	250	350	380	520
最大工件长度	Distance between centers	mm	750/1000/1500/2000/3000				
主轴孔径	Spindle bore	mm		52	(80 for B)	[105 for C]	
主轴孔径锥度	Spindle bore taper	-		MT6	(90 1:20 for B)	[113 1:20 for C]	
主轴端部形式	Spindle nose type	-		C6	(D8 for B)	[D8 for C]	
主轴转速级数	Spindle speed steps		手动3档 Manual 3 steps				
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	21-150,66-500,162-1500				
刀架类型	Turret/tool post		4工位电动刀架 Electric 4 position				
刀具尺寸	Tool size	mm	25*25	25*25	25*25	25*25	25*25
X轴行程	X axis travel	mm	200	250	310	330	400
Z轴行程	Z axis travel	mm	750/1000/1500/2000/3000				
X轴快速进给速度	X axis rapid traverse	mm/min	6000	6000	6000	6000	6000
Z轴快速进给速度	Z axis rapid traverse	mm/min	10000	10000	10000	10000	10000
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	75	75	75	75	75
尾座套筒锥度	Tailstock quill taper	-	MT5	MT5	MT5	MT5	MT5
尾座套筒行程	Tailstock quill travel	mm	150	150	150	150	150
主机功率	Main motor power	kw	7.5	7.5	7.5	11	11
冷却电机功率	Coolant motor power	kw	0.125	0.125	0.125	0.125	0.125
机床重量 Machine weight	Weight for 750	kg	2450	2500	2550	2650	2750
	Weight for 1000	kg	2550	2600	2650	2750	2850
	Weight for 1500	kg	2650	2700	2750	2850	2950
	Weight for 2000	kg	3050	3150	3250	3350	3450
	Weight for 3000	kg	3850	3950	4050	4150	4250
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension (L*W*H)	Dimension for 750	mm	2550*1650*1700	2550*1650*1750	2550*1700*1800	2550*1750*1850	2550*1750*1900
	Dimension for 1000	mm	2750*1650*1700	2750*1650*1750	2750*1700*1800	2750*1750*1850	2750*1750*1900
	Dimension for 1500	mm	3250*1650*1700	3250*1650*1750	3250*1700*1800	3250*1750*1850	3250*1750*1900
	Dimension for 2000	mm	3700*1650*1700	3700*1650*1750	3700*1700*1800	3700*1750*1850	3700*1750*1900
	Dimension for 3000	mm	4710*1650*1700	4710*1650*1750	4710*1700*1800	4710*1750*1850	4710*1750*1900

# CK6163E/CK6180E

Flat Bed CNC Lathe Machine

数控车床平身床



SPECIFICATIONS	Units	CK6163E		CK6180E	
		手动换档 Manual	液压换档 HYD.	手动换档 Manual	液压换档 HYD.
床身上最大回转直径 Swing over bed	mm	630		800	
横滑板上最大回转直径 Swing over cross slide	mm	350		520	
最大工件长度 Distance between centers	mm	1000/1500/2000/3000/4000/5000/6000/7000/8000		1000/1500/2000/3000/4000/5000/6000/7000/8000	
床身导轨宽度 Guideway width	mm	550		550	
床身承重范围 Max. load capacity	T	3		3	
主轴孔径范围 Spindle bore	mm	104		104	
主轴孔径锥度 Spindle bore taper	-	Metric $\phi 120/MT5$		Metric $\phi 120/MT5$	
主轴鼻端型号 Spindle nose type	-	C11		C11	
主轴转速级数 Spindle speed steps	-	3档变频/VF. 3 steps	4档液压/HYD. 4 steps	3档变频/VF. 3 steps	4档液压/HYD. 4 steps
主轴转速范围 Spindle speed range	rpm	10-1000	17-1000	10-1000	17-1000
卡盘规格 Chuck	mm	$\phi 315$ 手动三爪/ $\phi 315$ 3-jaw manual		$\phi 315$ 手动三爪/ $\phi 315$ 3-jaw manual	
刀架类型 Turret/tool post	-	4工位电动刀架/Electric 4 position		4工位电动刀架/Electric 4 position	
刀具尺寸 Tool size	mm	32*32		32*32	
X轴行程 X axis travel	mm	320		420	
Z轴行程 Z axis travel	mm	850/1350/1850/2850/3850/4850/5850/6850/7850		850/1350/1850/2850/3850/4850/5850/6850/7850	
X轴快速进给速度 X axis rapid traverse	mm/min	4000		4000	
Z轴快速进给速度 Z axis rapid traverse	mm/min	6000		6000	
尾座套筒直径 Tailstock quill diameter	mm	$\phi 100$		$\phi 100$	
尾座套筒锥度 Tailstock quill taper	-	MT5		MT5	
尾座套筒行程 Tailstock quill travel	mm	250		250	
主轴电机 Main spindle motor	kw	11		11	
冷却泵电机 Coolant pump motor	kw	0.25		0.25	
外形尺寸(宽*高) Overall dimension(W*H)	mm	1750*1850		1850*1900	
外形尺寸长度 Overall dimension(L)	mm	3300/3800/4300/5300/6300/7300/8300/9300/10300		3300/3800/4300/5300/6300/7300/8300/9300/10300	
机床重量 Machine weight	T	3.7/4.1/4.5/5.3/6.1/6.9/7.7/8.5/9.3		3.9/4.3/4.7/5.5/6.3/7.1/7.9/8.7/9.5	

# CK6180F/CK61100F

Flat Bed CNC Lathe Machine

数控车床平身床



SPECIFICATIONS	Units	CK6180F		CK61100F	
		手动换档 Manual	液压换档 HYD.	手动换档 Manual	液压换档 HYD.
床身上最大回转直径 Swing over bed	mm	800		1000	
横滑板上最大回转直径 Swing over cross slide	mm	480		680	
最大工件长度 Distance between centers	mm	1000/1500/2000/3000/4000/5000/6000/7000/8000		1000/1500/2000/3000/4000/5000/6000/7000/8000	
床身导轨宽度 Guideway width	mm	600		600	
床身承重范围 Max. load capacity	T	4		4	
主轴孔径范围 Spindle bore	mm	104		104	
主轴孔径锥度 Spindle bore taper	-	Metric $\phi 120/MT5$		Metric $\phi 120/MT5$	
主轴鼻端型号 Spindle nose type	-	C11		C11	
主轴转速级数 Spindle speed steps	-	3档变频/VF. 3 steps	4档液压/HYD. 4 steps	3档变频/VF. 3 steps	4档液压/HYD. 4 steps
主轴转速范围 Spindle speed range	rpm	20-800	17-800	20-800	17-800
卡盘规格 Chuck	mm	$\phi 400$ 手动三爪/ $\phi 400$ 3-jaw manual		$\phi 400$ 手动三爪/ $\phi 400$ 3-jaw manual	
刀架类型 Turret/tool post	-	4工位电动刀架/Electric 4 position		4工位电动刀架/Electric 4 position	
刀具尺寸 Tool size	mm	32*32		32*32	
X轴行程 X axis travel	mm	420		520	
Z轴行程 Z axis travel	mm	850/1350/1850/2850/3850/4850/5850/6850/7850		850/1350/1850/2850/3850/4850/5850/6850/7850	
X轴快速进给速度 X axis rapid traverse	mm/min	4000		4000	
Z轴快速进给速度 Z axis rapid traverse	mm/min	6000		6000	
尾座套筒直径 Tailstock quill diameter	mm	$\phi 120$		$\phi 120$	
尾座套筒锥度 Tailstock quill taper	-	MT6		MT6	
尾座套筒行程 Tailstock quill travel	mm	250		250	
主轴电机 Main spindle motor	kw	15		15	
冷却泵电机 Coolant pump motor	kw	0.25		0.25	
外形尺寸(宽*高) Overall dimension(W*H)	mm	1950*1900		200*2100	
外形尺寸长度 Overall dimension(L)	mm	3500/4000/4500/5500/6500/7500/8500		3500/4000/4500/5500/6500/7500/8500	
机床重量 Machine weight	T	4.8/5.2/5.6/6.4/7.2/8.0/8.8/9.6/10.2		5.0/5.4/5.8/6.6/7.4/8.2/9.0/9.8/10.4	



# CK61100L/CK61125L CK61140L/CK61160L

Flat Bed CNC Lathe Machine

数控车床平身床



SPECIFICATIONS	Units	CK61100L	CK61125L	CK61140L	CK61160L
床身上最大回转直径 Swing over bed	mm	1000	1250	1400	1600
横滑板上最大回转直径 Swing over cross slide	mm	610	850	1000	1200
最大工件长度 Distance between centers	mm	1500/3000/4000 5000/6000/7000/8000	1500/3000/4000 5000/6000/7000/8000	1500/3000/4000 5000/6000/7000/8000	1500/3000/4000 5000/6000/7000/8000
床身导轨宽度 Guideway width	mm	755	755	755	755
床身承重范围 Max. load capacity	T	6/10	6/10	6/10	6/10
主轴孔径范围 Spindle bore	mm	130	130	130	130
主轴孔径锥度 Spindle bore taper	-	公制Metric φ160/MT6	公制Metric φ160/MT6	公制Metric φ160/MT6	公制Metric φ160/MT6
主轴鼻端型号 Spindle nose type	-	A2-15	A2-15	A2-15	A2-15
主轴转速级数 Spindle speed steps	-	4档变频/VF. 4 steps	4档变频/VF. 4 steps	4档变频/VF. 4 steps	4档变频/VF. 4 steps
主轴转速范围 Spindle speed range	rpm	4-300	4-300	4-300	4-300
卡盘规格 Chuck	mm	φ1000手动四爪/φ1000 4-jaw manual			
刀架类型 Turret/tool post	-	4工位电动刀架/Electric 4 position			
刀具尺寸 Tool size	mm	40*40	40*40	40*40	40*40
X轴行程 X axis travel	mm	520	620	720	720
Z轴行程 Z axis travel	mm	1350/2850/3850 4850/5850/6850/7850	1350/2850/3850 4850/5850/6850/7850	1350/2850/3850 4850/5850/6850/7850	1350/2850/3850 4850/5850/6850/7850
X轴快速进给速度 X axis rapid traverse	mm/min	4000	4000	4000	4000
Z轴快速进给速度 Z axis rapid traverse	mm/min	6000	6000	6000	6000
尾座套筒直径 Tailstock quill diameter	mm	φ160	φ160	φ160	φ160
尾座套筒锥度 Tailstock quill taper	-	MT6	MT6	MT6	MT6
尾座套筒行程 Tailstock quill travel	mm	300	300	300	300
主轴电机 Main spindle motor	kw	22	22	22	22
冷却泵电机 Coolant pump motor	kw	0.25	0.25	0.25	0.25
外形尺寸(宽×高) Overall dimension(W*H)	mm	2100*2100	2250*2300	2350*2450	2350*2600
外形尺寸长度 Overall dimension(L)	mm	5000/6500/7500/8500 9500/10500/11500	5000/6500/7500 8500/9500/10500/11500	5000/6500/7500 8500/9500/10500/11500	5000/6500/7500 8500/9500/10500/11500
机床重量 Machine weight	T	10.0/11.5/12.5 13.5/14.5/15.5/16.5	10.0/11.5/12.5 13.5/14.5/15.5/16.5	12.0/13.5/14.5 15.5/16.5/17.5/18.5	12.0/13.5/14.5 15.5/16.5/17.5/18.5

# CKL61125G/CKL61140G CKL61160G/CKL61180G CKL61200G

Flat Bed CNC Lathe Machine

数控车床平身床



SPECIFICATIONS	Units	CKL61125G	CKL61140G	CKL61160G	CKL61180G	CKL61200G
床身上最大回转直径 Swing over bed	mm	1300	1500	1700	1900	2100
横滑板上最大回转直径 Swing over cross slide	mm	850	1050	1250	1450	1650
最大工件长度 Distance between centers	mm	3000-10000	3000-10000	3000-10000	3000-10000	3000-10000
床身导轨宽度 Guideway width	mm	1100	1100	1100	1100	1100
床身承重范围 Max. load capacity	T	10-20	10-20	10-20	10-20	10-20
主轴孔径范围 Spindle bore	mm	100	100	100	100	100
主轴孔径锥度 Spindle bore taper	-	公制Metric 120	公制Metric 120	公制Metric 120	公制Metric 120	公制Metric 120
主轴鼻端型号 Spindle nose type	-	A2-15	A2-15	A2-15	A2-15	A2-15
主轴转速级数 Spindle speed steps	-	4档变频/VF. 4 steps (4档液压/HYD. 4 steps)				
主轴转速范围 Spindle speed range	rpm	10-300	10-300	10-300	10-200	10-200
卡盘规格 Chuck	mm	φ1400手动四爪/φ1400 4-jaw manual				
刀架类型 Turret/tool post	-	4工位电动刀架/Electric 4 position				
刀具尺寸 Tool size	mm	50*50	50*50	50*50	50*50	50*50
X轴行程 X axis travel	mm	700	750	830	930	1020
Z轴行程 Z axis travel	mm	2850-9850	2850-9850	2850-9850	2850-9850	2850-9850
X轴快速进给速度 X axis rapid traverse	mm/min	4000	4000	4000	4000	4000
Z轴快速进给速度 Z axis rapid traverse	mm/min	6000	6000	6000	6000	6000
尾座套筒直径 Tailstock quill diameter	mm	φ260	φ260	φ260	φ260	φ260
尾座套筒锥度 Tailstock quill taper	-	公制80/Metric 80	公制80/Metric 80	公制80/Metric 80	公制80/Metric 80	公制80/Metric 80
尾座套筒行程 Tailstock quill travel	mm	300	300	300	300	300
主轴电机 Main spindle motor	kw	30	30	30	37	37
冷却泵电机 Coolant pump motor	kw	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
外形尺寸(宽×高) Overall dimension(W*H)	mm	2550*2350	2600*2400	2700*2560	2800*2760	2900*2900
外形尺寸长度 Overall dimension(L)	mm	6700-13700	6700-13700	6700-13700	6700-13700	6700-13700
机床重量 Machine weight	T	22.6-28.9	23.6-29.9	24.6-30.9	25.6-31.9	26.6-32.9

# TCK6340/TCK6340S TCK6350

Slant Bed CNC Lathe Machine  
数控车床斜身床



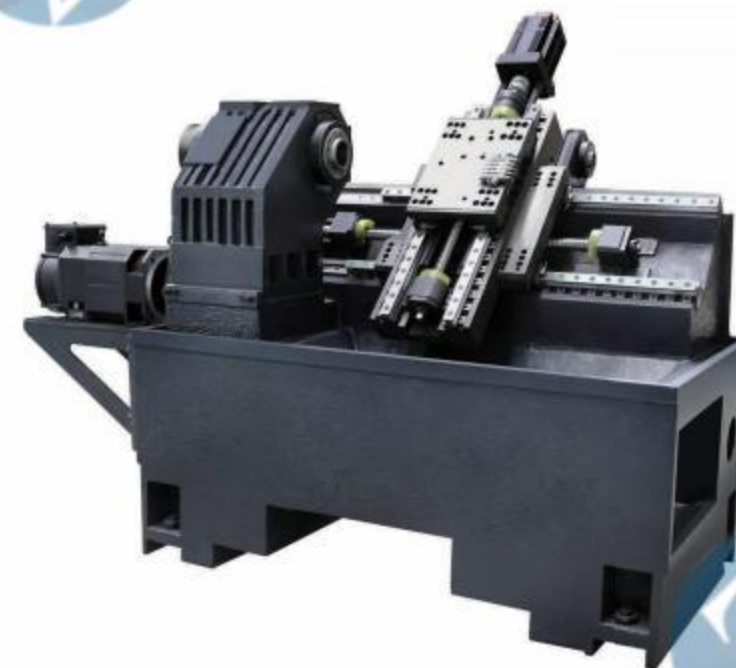
### 标准配置 Standard configuration

- 主轴伺服电机
- 国产140主轴单元 (3500转)
- 台湾线轨
- 国产滚珠丝杆
- 排刀座
- 液压夹头
- Servo main motor
- 140mm spindle units (3500 RPM)
- Taiwan linear rails
- Ball screw
- Gang type
- Hydraulic collet

### 可选配置 Optional configuration

- 台湾单元 (5000转)
- 台湾丝杠
- 6/8工位电动刀塔
- 8/12工位液压刀塔
- 液压卡盘
- 排屑器
- Taiwan spindle units(5000 RPM)
- Taiwan ball screw
- Electric turret 6/8 position
- Hydraulic turret 8/12 position
- Hydraulic chuck
- Chip conveyor

## SLANT BED CNC LATHE MACHINE



### 主要性能特点 Main features

- 45° 斜床身
- 高精度台湾线轨
- 排屑量大且方便
- 主轴单元为重切削型和高速两种
- 丝杠预拉伸加工
- 排刀架
- 可选配刀塔
- 45 degree slant bed cnc lathe
- High accuracy Taiwan linear guideways
- Chip conveying capacity is large and convenient
- Spindle unit has two types: heavy-duty cutting type and high-speed type
- Screw pre-stretching structure
- Gang type tool post
- Optional turret

SPECIFICATIONS		Units	TCK6340	TCK6340S	TCK6350
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	400	400	520
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	140	140	220
最大工件长度	Max. workpiece length	mm	180	390(刀塔Turret 300)	410(刀塔Turret 330)
主轴孔径	Spindle bore	mm	48(选配Opt. 56)	48(选配Opt. 56)	66
主轴端部形式	Spindle nose type	-	A2-5	A2-5	A2-6
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	无级Stepless	无级Stepless	无级Stepless
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	3500	3500	3000
刀架类型	Turret/tool post	-	排刀Gang type	排刀Gang type (选配Opt. 刀塔Turret)	
刀具尺寸	Tool size	mm	20*20	20*20	25*25
X轴行程	X axis travel	mm	400	400	500
Z轴行程	Z axis travel	mm	300	400	500
X轴快速进给速度	X axis rapid traverse	mm/min	24000	24000	24000
Z轴快速进给速度	Z axis rapid traverse	mm/min	24000	24000	24000
主电机功率	Main motor power	kw	5.5	5.5	7.5
导轨形式	Guide rail type	-	线轨Linear rail	线轨Linear rail	线轨Linear rail
机床重量	Machine weight	kg	2300	2600	3000
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	2200*1530*1780	2390*1530*1780	2500*1620*1890

# TCK36A/TCK46A

Slant Bed CNC Lathe Machine

数控车床斜身床



SPECIFICATIONS		Units	TCK36A	TCK46A
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	360	460
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	140	170
最大工件长度	Distance between centers	mm	300	350
主轴孔径	Spindle bore	mm	56	56
棒料通孔直径	Bar capacity	mm	44	44
主轴端部形式	Spindle nose type	-	A2-5	A2-5
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	无级Stepless	无级Stepless
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	4000	3500
刀架类型	Turret/tool post	-	8工位液压刀塔 Hydraulic turret 8position	
刀具尺寸	Tool size	mm	20*20	25*25
X轴行程	X axis travel	mm	185	240
Z轴行程	Z axis travel	mm	350	400
X轴快速进给速度	X axis rapid traverse	mm/min	24000	24000
Z轴快速进给速度	Z axis rapid traverse	mm/min	24000	24000
主电机功率	Main motor power	kw	5.5	7.5
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	65	70
尾座套筒锥度	Tailstock quill taper	-	MT4	MT5
尾座套筒行程	Tailstock quill travel	mm	60	80
导轨形式	Guide rail type	-	斜床身线轨 Slant bed linear rail	
机床重量	Machine weight	kg	2400	2600
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	2200*1600*1850	2500*1950*1950

# TCK50

Slant Bed CNC Lathe Machine

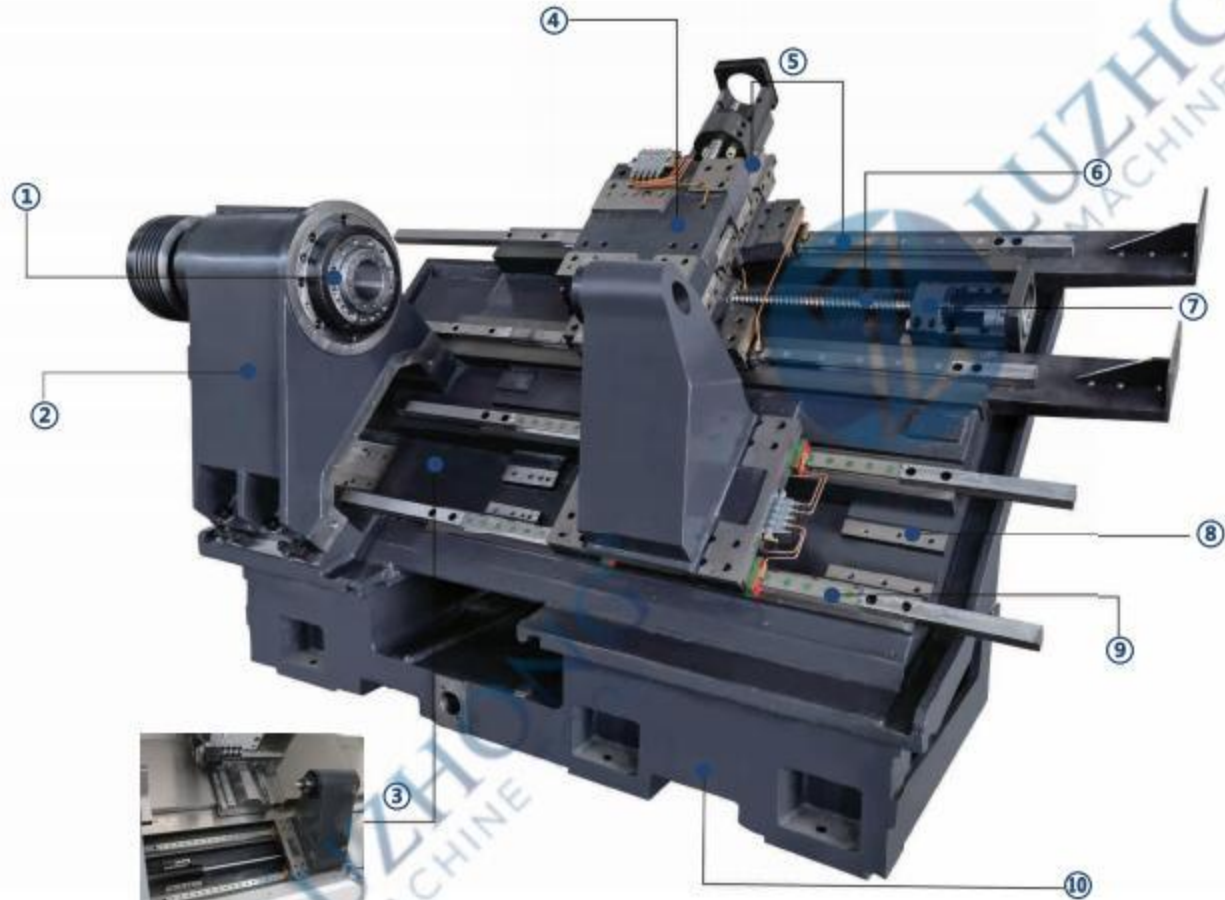
数控车床斜身床



SPECIFICATIONS		Units	TCK50
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	500
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	300
最大工件长度	Distance between centers	mm	500
主轴孔径	Spindle bore	mm	65
棒料通孔直径	Bar capacity	mm	50
主轴端部形式	Spindle nose type	-	A2-6
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	无级Stepless
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	50 ~ 4500
刀架类型	Turret/tool post	-	8工位伺服刀塔 Servo turret 8 position
刀具尺寸	Tool size	mm	25*25
X轴行程	X axis travel	mm	200
Z轴行程	Z axis travel	mm	550
X轴快速进给速度	X axis rapid traverse	mm/min	3000
Z轴快速进给速度	Z axis rapid traverse	mm/min	3000
主电机功率	Main motor power	kw	11/15
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	65
尾座套筒锥度	Tailstock quill taper	-	MT4
尾座套筒行程	Tailstock quill travel	mm	100
导轨形式	Guide rail type	-	斜床身线轨 Slant bed linear rail
机床重量	Machine weight	kg	3600
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	2300*1700*1930

# TCK56

Slant Bed CNC Lathe Machine  
数控车床斜身床



### 光机介绍 Bare engine instruction

- ① 高速主轴单元，搭配中空液压卡盘和油缸  
High-speed spindle unit, with hollow hydraulic chuck and cylinder
- ② 高刚性床头箱  
High rigidity spindle box
- ③ 标配液压移动尾座  
Standard with hydraulically moved tailstock
- ④ 标配8工位伺服刀塔，可选配动力刀塔  
Standard with 8-station servo turret optional with power turret
- ⑤ X/Z轴均采用台湾线轨  
X/Z axis adopts taiwan linear rails
- ⑥ 采用台湾/南京滚珠丝杠  
Using taiwan / Nanjing ball screw
- ⑦ 采用SKF/NACHI进口丝杆轴承  
Adopt SKF/NACHI imported brand screw rod
- ⑧ 可选配伺服电机驱动编程尾座  
Optional with programmable tailstock driven by servo motor
- ⑨ 尾座移动采用台湾滚柱线轨  
Tailstock movement adopts taiwan roller linear rails
- ⑩ 45°整体斜身床结构  
45° integral slant bed structure

# SLANT BED CNC LATHE MACHINE



SPECIFICATIONS		Units	TCK56/500	TCK56/1000
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	560	560
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	350	350
最大工件长度	Distance between centers	mm	500	1000
最大切削直径	Max. Turning diameter	mm	350	350
标准切削直径	Std. Cutting diameter	mm	280	280
主轴孔径	Spindle bore	mm	65 ( 80 )	65 ( 80 )
棒料通孔直径	Bar capacity	mm	50 ( 65 )	50 ( 65 )
主轴端部形式	Spindle nose type	-	A2-6 ( 可选Opt.A2-8 )	A2-6 ( 可选Opt.A2-8 )
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	无级Stepless	无级Stepless
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	50 ~ 4500 ( 3500 )	50 ~ 4500 ( 3500 )
卡盘规格	Chuck	-	8寸液压卡盘 (可选10寸) 8" hydraulic chuck (Opt. 10")	
刀架类型	Turret/tool post	-	8工位伺服刀塔 Servo turret 8 position	
刀具尺寸	Tool size	mm	25*25	25*25
X轴行程	X axis travel	mm	200	200
Z轴行程	Z axis travel	mm	550	1050
X轴快速进给速度	X axis rapid traverse	mm/min	3000	3000
Z轴快速进给速度	Z axis rapid traverse	mm/min	3000	3000
主电机功率	Main motor power	kw	11/15	11/15
尾座套筒锥度	Tailstock quill taper	-	MT4 ( 可选Opt.MT5 )	MT4 ( 可选Opt.MT5 )
尾座套筒行程	Tailstock quill travel	mm	无	无
尾座行程	Tailstock travel	mm	400 ( 液压Hydraulic )	900 ( 液压Hydraulic )
导轨形式	Guide rail type	-	斜床身线轨 Slant bed linear rail	
机床重量	Machine weight	kg	3700	4500
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	2800*1860*1850	3570*1860*1850

# TCK500/TCK630/TCK800

Slant Bed CNC Lathe Machine

数控车床斜身床



SPECIFICATIONS		Units	TCK500	TCK630	TCK800
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	500	630	800
床鞍滑体上最大直径	Swing over cross slide	mm	300	440	630
最大工件长度	Distance between centers	mm	500/750/1000/1500	1000/1500/2000/3000	1000/1500/2000/3000
床身倾斜角度	Slant bed layout angle	°	45	45	45
主轴孔径范围	Spindle bore	mm	φ79	φ105	φ105
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	无极变速/Stepless	无极变速/Stepless	无极变速/Stepless
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	35-3000	150-1000	150-800
液压卡盘规格	Hydraulic chuck	in	10	15	18
主轴电机	Main spindle motor	kW	11	15	15
刀架类型	Turret/tool post	-	8工位液压刀塔/Hydraulic turret 8 position		
刀具尺寸	Tool size	mm	25*25	32*32	32*32
镗刀座孔径	Boring tool holder size	mm	φ32	φ50	φ60
X轴行程	X axis travel	mm	280	330	390
Z轴行程	Z axis travel	mm	600/850/1100/1600	1000/1500/2000/3000	1000/1500/2000/3000
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	φ90	φ130	φ130
尾座套筒锥度	Tailstock quill taper	-	MT5	MT5	MT5
尾座套筒行程	Tailstock quill travel	mm	120	150	150
冷却泵电机	Coolant pump motor	kW	0.37	0.37	0.37
外形尺寸(宽×高)	Overall dimension(W*H)	mm	1800*1800	2050*2300	2150*2400
外形尺寸(长)	Overall dimension(L)	mm	4350/4600/4850/5350	4850/5350/5850/6850	4850/5350/5850/6850
机床重量	Machine weight	T	4.5/4.7/5.0/5.5	7.0/7.5/8.0/9.0	7.5/8.0/8.5/9.5

# TCK560Y/TCK630Y/TCK800Y TCK1000Y/TCK1250Y

Slant Bed CNC Lathe Machine

数控车床斜身床



SPECIFICATIONS		Units	TCK560Y	TCK630Y	TCK800Y	TCK1000Y	TCK1250Y	
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	560	630	800	1000	1250	
最大切削直径	Max. Turning diameter	mm	420	600	720	900	1200	
床鞍滑体上最大直径	Swing over cross slide	mm	380	500	630	800	1000	
最大工件长度	Distance between centers	mm	1000/1500/2000/3000				1500/3000	
床身倾斜角度	Slant bed layout angle	°	45	45	45	45	60	
主轴鼻端型号	Spindle nose type	-	A2-8	A2-8	A2-11	A2-15	A2-15	
主轴孔径锥度	Spindle bore taper	-	公制Metric100	公制Metric100	公制Metric120	公制Metric120	公制Metric140	
主轴孔径范围	Spindle bore	mm	80	90	90	100	120	
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	液压2档/HYD. 2 steps+无极变速/Stepless					
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	50-1500	50-1200	50-1000	50-800	50-630	
液压卡盘规格	Hydraulic chuck	in	12	15	18	24	32	
主轴电机	Main spindle motor	KW	15	22	30	37	37	
刀架类型	Turret/tool post	-	12工位液压刀塔/Hydraulic turret 12 position					
刀具尺寸	Tool size	mm	25*25	32*32	32*32	32*32	32*32	
镗刀座孔径	Boring tool holder size	mm	φ40	φ50	φ60	φ60/φ80	φ80	
X轴行程	X axis travel	mm	225	335	375	475	625	
Z轴行程	Z axis travel	mm	1000/1500/2000/3000				1500/3000	
电机扭矩(X/Z)	Motor torque(X/Z)	Nm	12/22	22/22	22/30	30/30	30/30	
X轴快速进给速度	X axis rapid traverse	mm/min	12000硬轨/Hard guideway				10000硬轨/Hard guideway	
Z轴快速进给速度	Z axis rapid traverse	mm/min	12000硬轨/Hard guideway				10000硬轨/Hard guideway	
最小设定单位(X/Z)	X/Z axis	mm	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	φ110/120	φ120/170	φ120/170	φ120/170	φ130	
尾座套筒锥度	Tailstock quill taper	-	MT5	MT6	MT6	MT6	MT6	
尾座套筒行程	Tailstock quill travel	mm	100	120	120	120	150	
冷却泵电机	Coolant pump motor	KW	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37	
精车外圆加工精度	Finishing machining accuracy of outer circle	μm	IT6	IT6	IT6	IT6	IT6	
精车外圆表面粗糙度	Surface roughness of the outer circle	μm	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	
外形尺寸(宽×高)	Overall dimension(W*H)	mm	2050*2300	2050*2300	2570*2400	2570*2400	2570*2400	
外形尺寸(长)	Overall dimension(L)	mm	5600/6200/6600/7600			6200/6700/7200/8200		
机床重量	Machine weight	T	7.0/8.0/10.5/15	8.0/12.0/16.0/20.0	8.5/12.5/16.5/20.5	10.0/15.0/18.0/22.0	18.0/35.0	

# VTC500/VTC650/VTC750 VTC850/VTC1000

CNC Vertical Lathe Machine

数控立车



## CNC VERTICAL LATHE MACHINE

### 标准配置 Standard configuration

- 台湾上银线轨、丝杠  
Taiwan HIWIN linear rails, ball screw
- 台湾液压卡盘  
Taiwan hydraulic chuck
- 台湾主轴单元 (进口轴承)  
Taiwan spindle units (imported bearing)
- 台湾刀塔  
Taiwan turret
- 容积式润滑  
Volumetric lubrication
- 冷却及冲屑  
Cooling & Chipping
- 链式排屑器  
Chain type chip conveyor
- 工作灯; 三色报警灯; 脚踏开关; 电柜空调  
Worklamp; Three-color alarm light; Foot switch; Electric cabinet air conditioner
- 丝杠线轨内防护  
Screw rail inner protection
- 全防护钣金罩; 气动推拉门  
Full protective sheet metal cover; pneumatic sliding door
- 配套液压站  
Equipped with hydraulic station
- 数控系统: GSK980TDi  
CNC system: GSK980TDi

SPECIFICATIONS	Units	VTC500	VTC650	VTC750	VTC850	VTC1000
最大回转直径 Max. Swing diameter	mm	500	650	750	850	1000
最大车削直径 Max. Turning diameter	mm	400	550	650	750	850
主轴型号 Spindle Model		A2-8	A2-8	A2-11	A2-11	A2-11
主轴轴承直径 Diameter of spindle bearing	mm	100	100	100	100	100
主轴转速范围 Spindle speed range	rpm	50-1250	50-1250	50-1000	30-800	30-800
主轴输出扭矩 Spindle output torque	nm	350	475	715	890	890
卡盘直径 Chuck diameter	*	12" HYD液压卡盘	15" HYD液压卡盘	21" HYD液压卡盘	24" HYD液压卡盘	32" HYD液压卡盘
刀塔形式 Turret type		卧式8工位 Hor.8 position		卧式8工位/立式4工位 Hor.8 position / Ver.4 position		立式4工位 Ver.4 position
刀塔规格 Turret spec		100	100	125	125	125
刀具尺寸 Tool size	mm	□25/φ40	□25/φ40	□32/φ50	□32/φ50	□32/φ50
刀塔 X 轴行程 Turret travel X axis	mm	-325	-375	-425	-500	-600
刀塔 Z 轴行程 Turret travel Z axis	mm	500	550	700	800	800
刀塔下端距卡盘上端面距离 Distance from Bottom of turret to up of chuck	mm	0-500	0-550	0-700	0-800	0-800
X/Z 线轨 X/Z linear rails		45 滚柱Roller	45 滚柱Roller	55 滚柱Roller	55 滚柱Roller	55 滚柱Roller
X/Z 丝杠直径 Diameter of X/Z screw	mm	φ40	φ40	φ50/φ40	φ50/φ40	φ50/φ40
X 轴快速进给 X-axis rapid traverse	m/min	15	15	15	15	15
Z 轴快速进给 Z-axis rapid traverse	m/min	12	12	12	12	12
切削进给 Cutting feeding	m/min	0.1-5000	0.1-5000	0.1-5000	0.1-5000	0.1-5000
X 轴电机功率/扭矩 X axis motor power/torque	Kw/nm	1.6/10	2.4/15	2.4/15	2.8/18	3.5/22
Z 轴电机功率/扭矩 Z axis motor power/torque	Kw/nm	2.4/15	2.4/15	2.8/18	3.5/22	3.5/22
主轴电机功率/扭矩 Main motor power/torque	Kw/nm	11/15- 140	15/18.5- 190	22/30- 286	30/37- 356	30/37- 356
外形尺寸(长×宽×高) Overall size (L*W*H)	m	1.8*1.8*2.5	1.95*1.85*2.65	2.3*2*3	2.5*2.25*3.15	2.6*2.35*3.15
机床重量 Machine weight	kg	4200	5200	7200	9500	10500

# VTC1250/VTC1400 VTC1600

CNC Vertical Lathe Machine

数控立车

## CNC VERTICAL LATHE MACHINE

### 标准配置 Standard configuration

- 台湾上银线轨、丝杠  
Taiwan HIWIN linear rails, ball screw
- 手动四爪卡盘; 双速齿轮箱  
Manual 4 jaw chuck, double-speed gear box
- 台湾主轴  
Taiwan spindle units
- 台湾刀塔  
Taiwan turret
- 容积式润滑  
Volumetric lubrication
- 冷却及冲屑  
Cooling & Chipping
- 链式排屑器  
Chain type chip conveyor
- 工作灯; 三色报警灯; 脚踏开关; 电柜空调  
Working light; Three-color alarm light; Foot switch; Electric cabinet air conditioner
- 丝杠线轨内防护  
Screw rail inner protection
- 氮气平衡  
Nitrogen balance
- 全防护钣金罩; 气动推拉门  
Full protective sheet metal cover; pneumatic sliding door
- 配套液压站  
Equipped with hydraulic station
- 数控系统: GSK980TDi  
CNC system: GSK980TDi



SPECIFICATIONS	Units	VTC1250	VTC1400	VTC1600
最大回转直径 Max. Swing diameter	mm	1250	1400	1600
最大车削直径 Max. Turning diameter	mm	1050	1250	1400
主轴型号 Spindle Model		A2-11	A2-11	A2-15
主轴轴承直径 Diameter of spindle bearing	mm	180	180	200
主轴转速范围 Spindle speed range	rpm	20-500 双速齿轮箱 20-500 Double speed gearbox	20-400 双速齿轮箱 20-400 Double speed gearbox	20-350 双速齿轮箱 20-350 Double speed gearbox
主轴输出扭矩 Spindle output torque	nm	2100	2100	3000
卡盘直径 Chuck diameter		φ1000手动四爪 φ1000 4-jaw manual	φ1250手动四爪 φ1250 4-jaw manual	φ1400手动四爪 φ1400 4-jaw manual
刀塔形式 Turret type		立式4工位 Ver.4 position	立式4工位 Ver.4 position	立式4工位 Ver.4 position
刀塔规格 Turret spec		125	125	125
刀具尺寸 Tool size	mm	□32/φ50	□32/φ50	□32/φ50
刀塔 X 轴行程 Turret travel X axis	mm	-700	-800	-900
刀塔 Z 轴行程 Turret travel Z axis	mm	800	800	800
刀塔下端距卡盘上端距离 Distance from Bottom of turret to up of chuck	mm	150-950	150-950	150-950
X/Z 线轨 X/Z linear rails		65/55 滚柱Roller	65/55 滚柱Roller	65 滚柱Roller
X/Z 丝杠直径 Diameter of X/Z screw	mm	φ50	φ50	φ63
X 轴快速进给 X-axis rapid traverse	m/min	15	15	15
Z 轴快速进给 Z-axis rapid traverse	m/min	12	12	12
切削进给 Cutting feeding	m/min	0.1-5000	0.1-5000	0.1-5000
X 轴电机功率/扭矩 X axis motor power/torque	Kw/nm	3.5/22	3.5/22	4.7/30
Z 轴电机功率/扭矩 Z axis motor power/torque	Kw/nm	3.5/22	4.7/30	4.7/30
主轴电机功率/扭矩 Main motor power/torque	Kw/nm	22/30- 210	22/30- 210	30/37- 286
外形尺寸(长×宽×高) Overall size (L*W*H)	m	2.7*2.85*3.25	2.8*2.95*3.25	3.0*3.0*3.25
机床重量 Machine weight	kg	12800	13800	15500

## CK5112T/CK5116T CK5120T

CNC Vertical Lathe Machine

数控立车

### 标准配置 Standard configuration

- 台湾上银线轨、丝杠  
Taiwan HIWIN linear rails, ball screw
- 硬轨贴意大利塑带  
Slid rails with Italian plastic tape
- 台湾丞鑫斜8度刀塔  
Taiwan TCSM slanted 8 degree turret
- 链式排屑器  
Chain type chip conveyor
- 短锥重载主轴结构  
Short taper heavy-duty spindle structure
- 意大利双速齿轮箱配合大小齿轮降速  
Italian two-speed gearbox with large and small gears to reduce speed
- 高转速、高精度  
High speed, high precision



SPECIFICATIONS		Units	CK5112T	CK5116T	CK5120T
最大回转直径	Max. Swing diameter	mm	1400	1600	2000
最大车削直径	Max. Turning diameter	mm	1250	1600	2000
最大车削高度	Max.turning height	mm	1000	1000	1000
工作台直径	Worktable diameter	mm	1000	1400	1800
工作台承重	Worktable load	kg	4000	6000	8000
主轴转速范围(双速)	Spindle speed range (two-speed motor)	rpm	5-400	2.5-315	2.5-250
主轴输出扭矩	Spindle output torque	nm	8000	12500	20000
刀塔形式	Turret type		4 工位station	4 工位station	4 工位station
刀塔规格	Turret spec	mm	320	320	320
刀具尺寸	Tool size	mm	□40/φ80	□40/φ80	□40/φ80
刀塔 X 轴行程	Turret travel X axis	mm	-700	-1050	-1250
刀塔 Z 轴行程	Turret travel Z axis	mm	650	650	650
横梁升降行程	Cross beam lifting stroke	mm	700	700	700
X 轴快速进给	X-axis rapid traverse	m/min	15	15	15
Z 轴快速进给	Z-axis rapid traverse	m/min	12	12	12
切削进给	Cutting feeding	m/min	0.1-5000	0.1-5000	0.1-5000
X/Z 线轨+硬轨	X/Z axis linear rail + hard rail		55/45 滚柱+硬轨 55/45 Roller guide + hard guide		
X/Z 丝杠直径	Diameter of X/Z screw	mm	Φ63	Φ63	Φ63
X 轴电机功率/扭矩	X axis motor power/torque	kw/nm	3.5/22	4.7/30	4.7/30
Z 轴电机功率/扭矩	Z axis motor power/torque	kw/nm	4.7/30	4.7/30	4.7/30
主轴电机功率/扭矩	Main motor power/torque	kw-nm	22/30-210	22/30-210	30/37-286
外形尺寸(长×宽×高)	Overall size (L*W*H)	m	3.8*2.8*3.5	4.2*3*3.5	4.6*3.5*3.5
机床重量	Machine weight	kg	13800	16500	18500

硬轨线轨结合; 4 工位刀塔 Hard guideway and linear guideway combination, 4 station electric turret

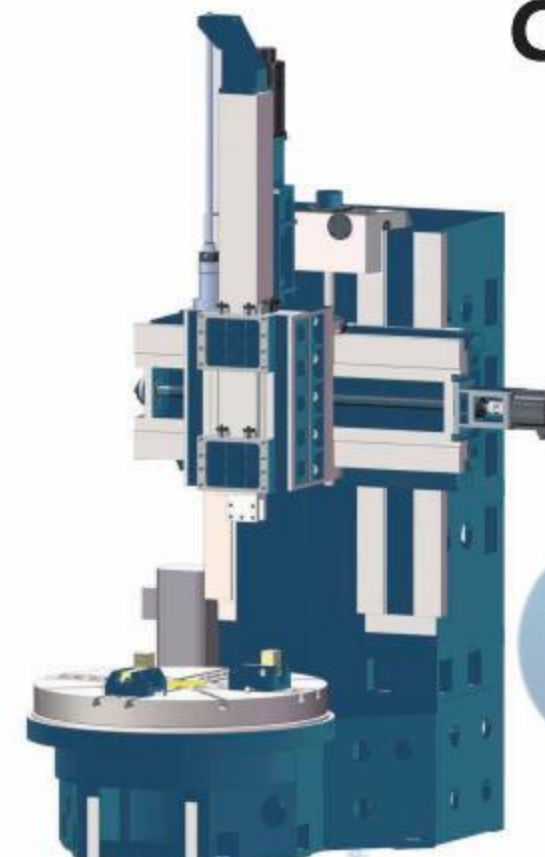
## CK5112F/CK5116F CK5120F

CNC Vertical Lathe Machine

数控立车

### 标准配置 Standard configuration

- 台湾上银线轨、丝杠  
Taiwan HIWIN linear rails, ball screw
- 硬轨贴意大利塑带  
Slid rails with Italian plastic tape
- 台湾方形滑枕  
Taiwan square ram
- 链式排屑器  
Chain type chip conveyor
- 短锥重载主轴结构  
Short taper heavy-duty spindle structure
- 意大利双速齿轮箱配合大小齿轮降速  
Italian two-speed gearbox with large and small gears to reduce speed
- 高转速、高精度  
High speed, high precision



SPECIFICATIONS		Units	CK5112F	CK5116F	CK5120F
最大回转直径	Max. Swing diameter	mm	1400	1600	2000
最大车削直径	Max. Turning diameter	mm	1250	1600	2000
最大车削高度	Max.turning height	mm	1200	1200	1200
工作台直径	Worktable diameter	mm	1000	1400	1800
工作台承重	Worktable load	kg	4000	6000	8000
主轴转速范围(双速)	Spindle speed range (two-speed motor)	rpm	5-400	2.5-315	2.5-250
主轴输出扭矩	Spindle output torque	nm	8000	12500	20000
刀塔形式	Turret type		方形滑枕 排刀	Square slide way	Gang type tool
刀塔规格	Turret spec	mm	滑枕截面 200x200 Ram section 200x200		
刀具尺寸	Tool size	mm	□40	□40	□40
刀塔 X 轴行程	Turret travel X axis	mm	-700	-1050	-1250
刀塔 Z 轴行程	Turret travel Z axis	mm	1000	1000	1000
横梁升降行程	Cross beam lifting stroke	mm	800	800	800
X 轴快速进给	X-axis rapid traverse	m/min	12	12	12
Z 轴快速进给	Z-axis rapid traverse	m/min	12	12	12
切削进给	Cutting feeding	m/min	0.1-5000	0.1-5000	0.1-5000
X/Z 线轨+硬轨	X/Z axis linear rail + hard rail		硬轨 Hard guide	硬轨 Hard guide	硬轨 Hard guide
X/Z 丝杠直径	Diameter of X/Z screw	mm	Φ63	Φ63	Φ63
X 轴电机功率/扭矩	X axis motor power/torque	kw/nm	3.5/22	4.7/30	4.7/30
Z 轴电机功率/扭矩	Z axis motor power/torque	kw/nm	4.7/30	4.7/30	4.7/30
主轴电机功率/扭矩	Main motor power/torque	kw-nm	22/30-210	22/30-210	22/30-210
外形尺寸(长×宽×高)	Overall size (L*W*H)	m	3.5*2.6*3.7	4*2.8*3.7	4.6*3.5*3.7
机床重量	Machine weight	kg	12500	14500	18500

硬轨结构; 方形滑枕 Hard -rail structure; square slide way



# CK5112×H/3 CK5116×H/5 CK5120×H/8 CK5123×H/8 CK5126×H/8

CNC Vertical Lathe Machine  
数控立车



### 标准配置 Standard configuration

- 台湾上银线轨、丝杠  
Taiwan HIWIN linear rails, ball screw
- 台湾液压卡盘  
Taiwan hydraulic chuck
- 台湾主轴单元 (进口轴承)  
Taiwan spindle units (imported bearing)
- 台湾刀塔  
Taiwan turret
- 容积式润滑  
Volumetric lubrication
- 冷却及冲屑  
Cooling & Chipping
- 链式排屑器  
Chain type chip conveyor
- 工作灯; 三色报警灯; 脚踏开关; 电柜空调  
Worklamp; Three-color alarm light; Foot switch; Electric cabinet air conditioner
- 丝杠线轨内防护  
Screw rail inner protection
- 全防护钣金罩; 气动推拉门  
Full protective sheet metal cover; pneumatic sliding door
- 配套液压站  
Equipped with hydraulic station
- 数控系统: GSK980TDi  
CNC system: GSK980TDi

## CNC VERTICAL LATHE MACHINE



### 可选配置 Opt.

- 全防护 Full cover

SPECIFICATIONS	Units	CK5112×H/3	CK5116×H/5	CK5120×H/8	CK5123×H/8	CK5126×H/8
最大车削直径 Max.turning diameter	mm	1250	1600	2000	2300	2600
工作台直径 Table diameter	mm	1000	1400	1800	2000	2250
最大工件高度 Max.height of workpiece	mm	1000/1200	1000/1400	1250/1400	1350/1600	1350/1600
最大工件重量 Max.weight of workpiece	t	3	5	8	8	8
工作台最大扭矩 Max.torque of table	kn.m	17	25	32	35	35
工作台转速范围(16级) Spindle speed range(16steps)	r/min	6.3-200	5-160	3.2-100	3.2-100	2-63
垂直刀架最大切削力 Max.cutting force of rail head	kn	18	22	22	22	22
刀架进给量范围 Range of tool feed	mm/min	0.1-500	0.1-500	0.1-500	0.1-500	0.1-500
垂直刀架水平行程 Horizontal tool travel	mm	700	915	1050	1180	1380
垂直刀架滑枕行程 Vertical tool travel	mm	650	800	800	1000	1000
刀架快速移动速度 Tool head rapid traverse	mm/min	2500	3750	3750	3750	3750
横梁升降速度 Elevating speed of cross beam	mm/min	440	440	440	440	440
刀具尺寸 Tool size	mm	30×40	30×40	30×40	30×40	30×40
主电机功率 Main motor power	kw	22	30	30	30	37
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	mm	2360*2300*3580	2800*270*3870	3200*2800*4000	3600*2850*4200	3900*2950*4200
机床重量(约) Machine weight(about)	t	9/10.5	12/13.5	17/18.5	19/21	21/23

**CK5225×H/20 CK5232×H/20**  
**CK5240×H/20 CK5240×H/32**  
**CK5250×H/40 CK5250×H/65**

CNC Vertical Lathe Machine

数控立车



SPECIFICATIONS	Units	CK5225 ×H/20	CK5232 ×H/20	CK5240 ×H/20	CK5240 ×H/32	CK5250 ×H/40	CK5250 ×H/65
最大车削直径 Max.turning diameter	mm	2500	3200	4000	4000	5000	5000
工作台直径 Table diameter	mm	2250	2500	2830	3200	4000	4500
最大工件高度 Max.height of workpiece	mm	1600/2000	1600/2000	2000/2500	2000/2500	2500/3150	2500/3150
最大工件重量 Max.weight of workpiece	t	20	20	20	32	40	65
工作台最大扭矩 Max.torque of table	kn.m	63	63	63	70	80	100
工作台转速范围 Spindle speed range	r/min	2-63	2-63	2-63	0.42-42	0.42-42	0.42-42
垂直刀架最大切削力 Max.cutting force of rail head	kn	30	35	35	40	50	60
刀架进给量范围 Range of tool feed	mm/min	0.2-145	0.2-145	0.2-145	0.2-145	0.2-145	0.2-145
垂直刀架水平行程 Horizontal tool travel	mm	1400	1750	2150	2150	2765	2765
垂直刀架滑枕行程 Vertical tool travel	mm	1000	1250	1250	1250	1250/1600	1250/1600
刀架快速移动速度 Tool head rapid traverse	mm/min	3500	3500	3500	3500	3500	3500
刀具尺寸 Tool size	mm	40*50	40*50	40*50	50*50	50*50	50*50
主电机功率 Main motor power	kw	55	55	55	75	75	90
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	cm	540*470*480/520	610*480*520/570	690*510*640/690	690*550*640/690	1000*650*710/840	1000*700*723/853
机床重量(约) Machine weight(about)	t	34/36	38/40	44/46	51/52	64/66	81/84

**CK5263×H/65 CK5263×H/80**  
**CK5280×H/100 CK5280×H/150**  
**CK52100×H/200 CK52100×H/250**

CNC Vertical Lathe Machine

数控立车



Units	CK5263 ×H/65	CK5263 ×H/80	CK5280 ×H/100	CK5280 ×H/150	CK52100 ×H/200	CK52100 ×H/250
mm	6300	6300	8000	8000	10000	10000
mm	5700	5700	7100	7100	8000	8000
mm	3150/3500	3150/4000	4000/4500	4000/4500	4000/4500	4000/4500
t	65	80	100	150	200	250
KN.m	250	250	460	460	540	640
r/min	0.42-42	0.42-42	0.16-16	0.16-16	0.16-16	0.16-16
KN	63	63	80	80	100	120
mm/min	0.1-500	0.1-500	0.1-500	0.1-500	0.1-500	0.1-500
mm	3400	3400	4400	4400	5400	5400
mm	1600/1800	1600/2000	2000/2250	2000/2250	2000/2250	2000/2250
mm/min	3500	3500	4000	4000	4000	4000
mm	50*50	50*50	60*60	60*60	80*80	80*80
KW	90	90	110	132	132	132
cm	1150*790*853/933	1250*750*940/1070	1730*900*1260/1310	1730*900*1260/1310	1960*1010*1260/1310	1960*1010*1260/1310
t	104/108	130/135	190/195	245/250	315/325	380/390